

Link do produktu: <https://standrew.pl/wyrowniarka-zefam-410-p-721.html>

## Wyrówniarka ŻEFAM 410

|             |                    |
|-------------|--------------------|
| Cena brutto | <b>6 519,00 zł</b> |
|-------------|--------------------|

|            |                    |
|------------|--------------------|
| Cena netto | <b>5 300,00 zł</b> |
|------------|--------------------|

|   |                               |
|---|-------------------------------|
| Najniższa cena netto w ciągu ostatnich 30 dni | <b><del>7 134,00 zł</del></b> |
|---|-------------------------------|

|            |                    |
|------------|--------------------|
| Dostępność | <b>Niedostępny</b> |
|------------|--------------------|

### Opis produktu

- po przeglądzie technicznym
- stan bardzo dobry

| PARAMETRY TECHNICZNE           |               |
|--------------------------------|---------------|
| szerokość strugania            | 410 mm        |
| długość wału                   | 410 mm        |
| silnik                         | 3 kW          |
| długość blatu wstępnego        | 1300 mm       |
| długość blatu odbiorczego      | 1150 mm       |
| liniał                         | 1200 x 170 mm |
| liniał regulowany pod kątem    |               |
| pełna regulacja blatów         |               |
| osłona wału                    |               |
| Gabaryty maszyny (dł/szer/wys) | 250x90x110 cm |
| Waga                           | ~720          |

**Wyrówniarka**, jest jedną z czterech podstawowych maszyn wykorzystywanych w stolarstwie. Zasadą działania jest zbliżona do grubościówki. Podobnie jak ona, ma wał umieszczony poziomo do blatów, z tą różnicą że blaty znajdują się z bezpośrednio przy wale. Działanie maszyny jest proste, pierwszy blat jest regulowany i za jego pomocą ustawimy zbór materiału. Drugi blat ustawiony jest idealnie nad wałem. Służy on do odbioru materiału po struganiu. Materiał prowadzi się ręcznie po liniale znajdującym się na obu blatach i blacie wstępnym w kierunku wału. Podczas takiego strugania wyrównuje się powierzchnie dolną. Ma to na celu wyrównanie wszystkich nierówności. Wały maszyny mogą mieć różną ilość noży, należy jednak pamiętać że im jest ich mniej tym prędkość obrotowa samego wału jest wyższa i może wynosić aż 6000 obr/min. Duże znaczenie ma też długość blatów oraz ciężar samej maszyny.