

Link do produktu: <https://standrew.pl/wyrowniarka-strugarka-casadei-pf410m-p-729.html>

Wyrówniarka strugarka CASADEI PF410M



Cena brutto	47 970,00 zł
Cena netto	39 000,00 zł
Dostępność	Na zamówienie

Opis produktu

PARAMETRY TECHNICZNE:	
PF 410M Elektryczny ruch stołu	
Średnica wału	120 mm
Ilość noży	4
Obroty wału	5000 obr/min
Max. grubość skrawania	8 mm
Max. szerokość robocza	410 mm
Całkowita długość stołów	2600 mm
Prowadnica 90°±45°	1100 x 160 mm
Moc silnika 50 Hz (S6-40%)	5 kW / 7Hp
Waga	605 kg

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE:

- Żebrowane odlewane żeliwne stoły robocze
- Ruch stołu na połączonych prowadnicach
- Górny panel sterowniczy
- Elektryczny ruch stołu w PF520M
- Elektroniczny wyświetlacz grubości w PF520M
- Osłona wału typ most
- Ochrona przed przeciążeniem
- Dodatkowy obwód niskiego napięcia (110 V)
- Urządzenie do ustawiania noży
- Zestaw serwisowy narzędzi
- Automatyczny hamulec silnika

- Blokowany wyłącznik główny

- Przycisk awaryjny zatrzymania

- Osłona teleskopowa

- Certyfikat zgodności CE

WYPOSAŻENIE DODATKOWE:

- Osłona TX Matic z ciągłym zabezpieczeniem wału

- Wiertarka pozioma z uchwytem 16mm

- Dodatkowa odwracana prowadnica do cienkich elementów

- Wał TERSA

- Silnik 7kW dla PF 52 z automatycznym rozruchem

Wyrówniarka, jest jedną z czterech podstawowych maszyn wykorzystywanych w stolarstwie. Zasadą działania jest zbliżona do grubościówki. Podobnie jak ona, ma wał umieszczony poziomo do blatów, z tą różnicą że blaty znajdują się z bezpośrednio przy wale. Działanie maszyny jest proste, pierwszy blat jest regulowany i za jego pomocą ustawimy zbór materiału. Drugi blat ustawiony jest idealnie nad wałem. Służy on do odbioru materiału po struganiu. Materiał prowadzi się ręcznie po liniale znajdującym się na obu blatach i blacie wstępnym w kierunku wału. Podczas takiego strugania wyrównuje się powierzchnie dolną. Ma to na celu wyrównanie wszystkich nierówności. Wały maszyny mogą mieć różną ilość noży, należy jednak pamiętać że im jest ich mniej tym prędkość obrotowa samego wału jest wyższa i może wynosić aż 6000 obr/min. Duże znaczenie ma też długość blatów oraz ciężar samej maszyny.