Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:05

Link do produktu: https://standrew.pl/wielopila-walter-wd-400-p-1324.html

# Wielopiła WALTER WD 400



| | |
|---|---|
| Cena brutto | **31 857,00 zł** |
| Cena netto | **25 900,00 zł** |
| Dostępność | **Niedostępny** |

## Opis produktu

– rok produkcji 2005
– po przeglądzie technicznym
– polskiej produkcji
– DTR i CE

| **PARAMETRY TECHNICZNE :** | |
|---|---|
| max. grubość ciętej pryzmy | 150 mm |
| max. szerokość ciętej pryzmy | 400 mm |
| średnica wrzeciona | 70 mm |
| długość wrzeciona część robocza | 330 mm |
| średnica piły tarczowej | 250 – 450 mm |
| kliny wrzeciona (x2) | 20 x 5 mm |
| wydajność | (8h) 13 m3 |
| moc silnika napędu wrzeciona głównego | 22 kW |
| prędkość obrotowa silnika napędu wrzeciona | 2900 obr/min |
| prędkość obrotowa głównego wrzeciona | 3000 |
| moc silnika napędu posuwu | 0,75 kW |
| prędkość obrotowa silnika (napęd posuwu) | 1425 obr/min |
| prędkość posuwu (płynna regulacja) | 0-15 m/min |
| napięcie sieci zasilającej | (50 Hz) V 3×400 |
| całkowite zapotrzebowanie mocy | 22,75 kW |
| gabaryty (dł/szer/wys) | 2050x1150x1300 mm |
| waga | 800 kg |

**Wielopiły** są maszynami wykorzystywanymi w przemyśle drzewnym, głównie do rozcinania pryzm, ale i nie tylko. Maszyny tego typu mogą rozcinać deski na mniejsze elementy oraz wycinać lamele. Zasada działania maszyny jest bardzo prosta, posiada ono wrzeciono umiejscowione w centralnym punkcie maszyny w osi poziomej. Na którym zakłada się narzędzia w postaci tarcz. Weilopiły w zależności od przeznaczenia mogą mieć jedno bądź dwa wrzeciona. W tym drugim przypadku urządzenie ma większe możliwości rozkroju. Porównując przede wszystkim grubość materiału. Dodatkowym atutem maszyn z dwoma wałami jest uzyskanie mniejszego rzazu. Kolejnym głównym podziałem maszyn jest sposób posuwu materiału. Można rozdzielić je na posuw wałowy oraz posuw gąsienicowy. Podczas rozkroju piła z posuwem wałowym, materiał przesuwany jest poprzez wały górne i dolne w zależności od konstrukcją mogą one być pędne wszystkie albo tylko dolne. Urządzenia z gąsienicą przesuwają drewno za jej pomocą a rolki umieszczone w korpusie dociskają materiał do niej. Dobór maszyny uzależniony jest przede wszystkim od przeznaczenia. Należy zastanowić się nad tym czy rozcinane będą jedynie elementy do paletówki czy też deski z drogiego drewna egzotycznego. Wszystko to może wpłynąć na wybór maszyny.