Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:10

Link do produktu: https://standrew.pl/wielopila-gasienicowa-scm-m3-s-nr-2-p-1722.html



Wielopiła gąsienicowa SCM M3 S nr 2

Cena brutto	**82 287,00 zł**
Cena netto	**66 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

– po przeglądzie technicznym
– stan bardzo dobry
– produkcji Włoskiej
– rok produkcji 2008
– DTR
– gąsienica w bardzo dobrym stanie
– nadmuch na gąsienicę od dołu (czyszczenie gąsienicy w trakcie obróbki)

PARAMETRY TECHNICZNE:	
szerokość gąsienicy	300 mm
wysokość cięcia	120 mm
moc silnika	25 kW
max. średnica tarczy	350 mm
max. szerokość elementu	1000 mm
min. długość elementu	600 mm
posuw regulowany na falowniku	
liniał z prawej strony regulowany pneumatycznie	
nadmuch na gąsienicę	
trzy rzędy zapadek przeciw odrzutowych	
możliwość założenia deski - trzewika	
średnica wrzeciona	50 mm
średnica tulei	70 mm
tuleja wyposażona w przekładki	
automatyczne centralne smarowanie	
cztery wały górne dociskowe	
średnica króćca	190 mm i 120 mm
gabaryty maszyny (dł./szer./wys.)	210 / 175 / 160 cm
waga	1800 kg

Wielopiły są maszynami wykorzystywanymi w przemyśle drzewnym głównie do rozcinania pryzm, ale i nie tylko. Maszyny tego typu mogą rozcinać deski na mniejsze elementy oraz wycinać lamele. Zasada ich działania jest bardzo prosta, maszyna posiada wrzeciono umiejscowione w centralnym punkcie, w osi poziomej, na którym zakłada się narzędzia w postaci tarcz. Weilopiły w zależności od przeznaczenia mogą mieć jedno bądź dwa wrzeciona. W tym drugim przypadku urządzenie ma większe możliwości rozkroju, porównując przede wszystkim grubość materiału. Dodatkowym atutem maszyn z dwoma wałami jest uzyskanie mniejszego rzazu. Kolejnym głównym podziałem maszyn jest sposób posuwu materiału. Można rozdzielić je na posuw wałowy oraz posuw gąsienicowy. Podczas rozkroju piła z posuwem wałowym, materiał przesuwany jest poprzez wały górne i dolne, w zależności od konstrukcji mogą one być pędne wszystkie albo tylko dolne. Z kolei urządzenia z gąsienicą przesuwają drewno za jej pomocą, a rolki umieszczone w korpusie dociskają materiał do niej. Dobór odpowiedniej maszyny uzależniony jest przede wszystkim od przeznaczenia. Należy zastanowić się nad tym, czy rozcinane będą jedynie elementy do paletówki, czy też deski z drogiego drewna egzotycznego. Wszystko to może wpłynąć na wybór maszyny.