Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:02

Link do produktu: https://standrew.pl/wielopila-gasienicowa-k-47-raimann-p-678.html



Wielopiła gąsienicowa K 47 RAIMANN

Cena brutto	**154 857,00 zł**
Cena netto	**125 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

– po przeglądzie technicznym
– stan bardzo dobry
– dokumentacja DTR
– rok produkcji 1992

PARAMETRY TECHNICZNE:	
szerokość gąsienicy	550 mm
szerokość wału	650 mm
max. szerokość elementu	1000 mm
max. wysokość cięcia	160 mm
średnice tarcz	od 250 mm do 450 mm
Średnica wrzeciona	60 mm
średnica tulei	80 mm
min. długość elementu	69 cm
silnik główny	55 kW
silnik posuwu gąsienicy	3 kW
silnik posuwy rolek	2 x 1,5 kW
posuw płynnie regulowany	0 do 40 m/min
posuw regulowany na falowniku	
centralne smarowanie gąsienicy	
automatyczna regulacja wysokości wrzeciona	
automatyczna regulacja wysokości rolek	
górne wałki ciągnące	
wrzeciono posiada podtrzymkę	
docisk rolek pneumatyczny	
sterowanie z panelu	
centralne smarowanie gąsienicy	
cztery rolki ciągnące górne	
niezależna rolka dociskowa na wyjściu	
gabaryty maszyny (dł./szer./wys.)	330 / 225 / 220 cm
waga	7000 kg

Wielopiły są maszynami wykorzystywanymi w przemyśle drzewnym głównie do rozcinania pryzm, ale i nie tylko. Maszyny tego typu mogą rozcinać deski na mniejsze elementy oraz wycinać lamele. Zasada ich działania jest bardzo prosta, maszyna posiada wrzeciono umiejscowione w centralnym punkcie, w osi poziomej, na którym zakłada się narzędzia w postaci tarcz. Weilopiły w zależności od przeznaczenia mogą mieć jedno bądź dwa wrzeciona. W tym drugim przypadku urządzenie ma większe możliwości rozkroju, porównując przede wszystkim grubość materiału. Dodatkowym atutem maszyn z dwoma wałami jest uzyskanie mniejszego rzazu. Kolejnym głównym podziałem maszyn jest sposób posuwu

materiału. Można rozdzielić je na posuw wałowy oraz posuw gąsienicowy. Podczas rozkroju piła z posuwem wałowym, materiał przesuwany jest poprzez wały górne i dolne, w zależności od konstrukcji mogą one być pędne wszystkie albo tylko dolne. Z kolei urządzenia z gąsienicą przesuwają drewno za jej pomocą, a rolki umieszczone w korpusie dociskają materiał do niej. Dobór odpowiedniej maszyny uzależniony jest przede wszystkim od przeznaczenia. Należy zastanowić się nad tym, czy rozcinane będą jedynie elementy do paletówki, czy też deski z drogiego drewna egzotycznego. Wszystko to może wpłynąć na wybór maszyny.