Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:01

Link do produktu: https://standrew.pl/wielopila-dwuwalowa-tos-svitavy-pwr-402-p-649.html



Wielopiła dwuwałowa TOS SVITAVY PWR 402

Cena brutto	**173 307,00 zł**
Cena netto	**140 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

– po przeglądzie technicznym
– stan bardzo dobry
– rok produkcji 2006
– dokumentacja DTR

PARAMETRY TECHNICZNE:	
szerokość gąsienicy	440 mm
wysokość cięcia	55 mm – 200 mm
średnica tarcz	350 mm
silniki główne	2 x 55 kW
silnik posuwu	3 kW
prędkość posuwu regulowana na falowniku	
pięć górnych rolek dociskowych	
rolka dolna pomocnicza	
pięć rzędów zapadek	
elektryczna regulacja wysokości cięcia	
elektryczna regulacja wysokości wałów	
automatyczne centralne smarowanie	
średnica wałów	60 mm klin 18 mm
średnica tulei	80 mm klin 13 mm
długość tulei	43 cm
średnica króćca	200 mm
gabaryty transportowe (dł./szer./wys.)	310 / 230 / 220 cm
waga	5800 kg

Wielopiły są maszynami wykorzystywanymi w przemyśle drzewnym głównie do rozcinania pryzm, ale i nie tylko. Maszyny tego typu mogą rozcinać deski na mniejsze elementy oraz wycinać lamele. Zasada ich działania jest bardzo prosta, maszyna posiada wrzeciono umiejscowione w centralnym punkcie, w osi poziomej, na którym zakłada się narzędzia w postaci tarcz. Weilopiły w zależności od przeznaczenia mogą mieć jedno bądź dwa wrzeciona. W tym drugim przypadku urządzenie ma większe możliwości rozkroju, porównując przede wszystkim grubość materiału. Dodatkowym atutem maszyn z dwoma wałami jest uzyskanie mniejszego rzazu. Kolejnym głównym podziałem maszyn jest sposób posuwu materiału. Można rozdzielić je na posuw wałowy oraz posuw gąsienicowy. Podczas rozkroju piła z posuwem wałowym, materiał przesuwany jest poprzez wały górne i dolne, w zależności od konstrukcji mogą one być pędne wszystkie albo tylko dolne. Z kolei urządzenia z gąsienicą przesuwają drewno za jej pomocą, a rolki umieszczone w korpusie dociskają materiał do niej. Dobór odpowiedniej maszyny uzależniony jest przede wszystkim od przeznaczenia. Należy zastanowić się nad tym, czy rozcinane będą jedynie elementy do paletówki, czy też deski z drogiego drewna egzotycznego. Wszystko to może wpłynąć na wybór maszyny.