Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 22:08

Link do produktu: https://standrew.pl/wielopila-dwu-walowa-drewmet-wd-200240m-2x22kw-p-4808.html



WIELOPIŁA Dwu wałowa DrewMET WD-200/240/M 2x22kW

Cena brutto	**66 297,00 zł**
Cena netto	**53 900,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**

Opis produktu

Pilarka tarczowa służy do wycinania desek i listew z pryzm. Grubość desek i listew uzależniona jest od zastosowanych tulei dystansowych między piłami. Maszyna może mieć zastosowanie w małych, średnich a nawet dużych zakładach przemysłowych zajmujących się obróbką drewna.

- na magazynie
- po przeglądzie technicznym
- instrukcja obsługi
- rok produkcji 2009, certyfikat CE

Parametry Techniczne:

- Średnica pił tarczowych 200 - 315 mm
- Max. grubość ciętej pryzmy 200 mm
- Min. grubość ciętej pryzmy 30 mm
- Max. szerokość ciętej pryzmy 460mm
- Max. ilość pił tarczowych na wrzecionie 10 szt
- Średnica wrzecion 60 mm
- Długość robocza wrzecion standard 400mm
- przekładki w zestawie
- Moc silników napędu wrzecion 2 x 22 kW
- Obroty wałów piłowych 3500 obr./min
- Moc silnika napędu posuwu 1,5kW
- Zakres prędkości posuwu 0 ÷ 15 m/min regulacja płynna
- Zasilanie 3 x 400V, 50Hz
- Wydajność maszyny do 10 m³/h (uzależniona od mocy silników wrzecion i stopnia rozdrobnienia pryzmy)
- Króćce odprowadzenia trocin 2 x 150 mm
- Emisja hałasu poniżej 82 [dBA]
- Wymiary gabarytowe (dł. x szer. x wys.) 1400 x 1150 x 1540 mm
- Masa obrabiarki 2050 kg

Wyposażenie dodatkowe:

- stół podawczy (2m) i odbiorczy (2m)
- piły fi250mm do fi315mm
- automatyczny kontroler prędkości posuw

Podstawowe cechy WD-200/240M

- Zminimalizowanie zużycie energii elektrycznej dzięki zastosowaniu mechanizmu pozycjonowania obydwu wrzecion piłowych.
- Duża wydajność uzyskiwana przez możliwość optymalnego ustawienia wrzecion, tak aby równomiernie obciążyć obydwa silniki
- Małe gabaryty w porównaniu z parametrami technicznymi dzięki zwartej budowie maszyny
- Małe straty na trociny wynikające z możliwości stosowania pił o różnych średnicach w zależności od grubości przecinanego materiału