Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:13

Link do produktu: https://standrew.pl/uciosarko-wiertarka-dwu-pila-z-wierceniem-zotech-u2prw-do-oscieznic-p-1630.html



Uciosarko wiertarka dwu piła z wierceniem Zotech U2PRW do ościeżnic

Cena brutto	**44 157,00 zł**
Cena netto	**35 900,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

Uciosarko - wiertarka U2PRW przeznaczona jest do obróbki listw oraz frontów meblowych z litego drewna lub MDF. Obrabiarka pracuje w cyklu pół automatycznym. W trakcie jednego cyklu maszyna wykonuje: cięcie pod zadanym kątem (w zakresie 45 - 90 stopni) oraz odwierty w zaciętej płaszczyźnie, lub krawędzi elementu.

– produkcji Polskiej

PARAMETRY TECHNICZNE:	
max. wysokość ciętego materiału	60 mm
max. szerokość ciętego materiału przy kącie 45°	70 mm
max. szerokość materiału przy kącie 90°	150 mm
max. długość ciętego materiału	2200 mm
min. długość ciętego materiału przy kącie 45°	455 mm
średnica piły głównej	250 lub 300 mm
średnica podcinacza	100 mm
max. średnica frezu dolnego	35 mm
max. głębokość frezowania dolnego	15 mm
średnica osadzenia wierteł czołowych oraz frezu dolnego	10 mm
Głowica wiertarska (wiercenie czołowe):	
wrzeciona	4
rozstaw osiowy wrzecion	32 ; 32 ; 40 mm
układ wrzecion	liniowy
max. głębokość wiercenia czołowego	60 mm
moc zainstalowania	7 kW
ciśnienie robocze	0,6 Mpa
gabaryty (dł./szer./wys.)	4300 / 1600 / 1570 mm

Zespoły obróbcze

Urządzenie wyposażone jest w dwa zespoły obróbcze. Lewy zespół, który jest zamocowany na stałe, oraz prawy zespół – przesuwny. Każdy zespół obróbczy składa się z następujących podzespołów – agregatów: piły głównej, podcinacza, agregatu wiertarskiego wykonującego odwierty w zaciętej płaszczyźnie oraz agregatu wiertarskiego wykonującego odwierty w spodzie elementu.

Agregat wiercenia dolnego otworu

Opisywany agregat jest montowany opcjonalnie. Ma on zastosowanie przy obróbce opasek narożnych dla ościeżnic z regulowaną szerokością. Wykonuje on odwiert nieprzelotowy , pod złącze puszkowe. Na zdjęciu pokazana jest zamontowana czerwona osłona która jest jednocześnie bazą dla obrabianych listew kątowych oraz osłoną z wyciągiem wiórów.

Docisk elementu

Obrabiarka wyposażona jest również w system docisków pracujących w dwóch płaszczyznach. W skład strefy docisku wchodzą dociski poziome oraz pionowe. Dociski poziome odpowiadają za dociśnięcie do baz pionowych i wyprostowanie elementu. Natomiast pionowe odpowiadają za unieruchomienie elementu w trakcie obróbki. Docisk poziomy zawsze wyprzedza docisk pionowy.

Sterowanie

Sterowanie maszyny jest przejrzyste, proste obsłudze oraz funkcjonalne. Pozwala na załączenie lub wyłączenie wszystkich agregatów z osobna, dodatkowo z podziałam na lewą i prawą stronę. Wszystkie agregaty posiadają niezależny napęd. Prawy zespół obróbczy nastawia się poprzez naciśnięcie przycisków sterowniczych na pulpicie. Mechanizm wykonawczy stanowi przekładnia z silnikiem elektrycznym napędzająca śrubę trapezową. Do odczytu oraz nastawy długości obrabianego elementu służy elektroniczny układ sterujący US z panelem operatorskim i wskaźnikiem cyfrowym. Układ ten odpowiada również za automatyczne wprowadzanie poprawek do wskazań licznika przy zmianach kątów cięcia 45° oraz 90°. Dodatkowo odpowiada on za automatyczne bazowanie.