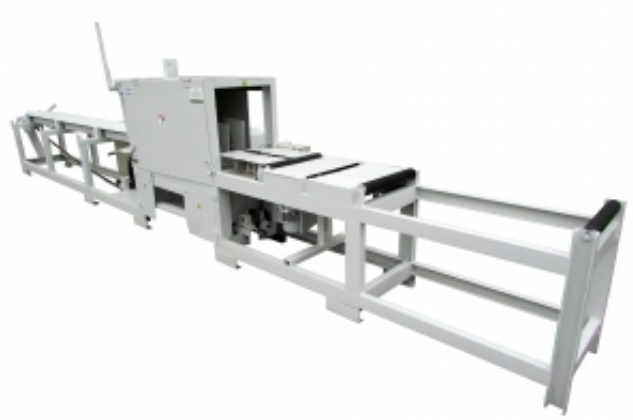
Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:05

Link do produktu: https://standrew.pl/trak-tarczowy-tr-800-lignuma-do-pryzm-p-2176.html



Trak tarczowy TR 800 LIGNUMA – do pryzm

Cena brutto	**35 547,00 zł**
Cena netto	**28 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

– instrukcja obsługi
– posuw na falowniku

PARAMETRY TECHNICZNE:	
prześwit poziomy	480 mm
prześwit pionowy	300 mm
min. długość obrabianego materiału	1300 mm
szerokość cięcia	65 – 340 mm
wysokość piłowanego materiału	10 – 280 mm
możliwość pracy na 2 i 4 tarczach	
rodzaj piły	Ø 800 mm
moc silnika napędu głównego	37 kW
moc silnika napędu posuwu	1.1 kW
długość stołu podawczego	3200 mm
długość stołu odbiorczego	2500 mm
długość całkowita maszyny	7200 mm
szerokość maszyny	1000 mm
wysokość maszyny	1060 mm
waga	1850 kg

Główne zalety maszyny:

– stabilna konstrukcja
– produkcji polskiej renomowanej marki LIGNUMA – lidera wśród producentów traków
– godna polecenia
– dla każdego profesjonalisty

Trak tarczowy jest obrabiarką służącą do wzdłużnego przecierania okrąglaków tarcicy oraz brusów zespołem pił tarczowych. Stosowana jest w przemyśle tartacznym do otrzymywania pryzmy z okrąglaka zespołem dwupiłowym lub pryzmy i dwóch desek zespołem czteropiłowym, jak również do wycinania z pryzmy kantówek. Maszyna może pracować w linii technologicznej w zestawie z innymi maszynami np. trak – wielopiła – piła poprzeczna. Wyjątkowo maszynę można stosować jako obrzynarkę do oflisów. Piły tarczowe montowane są na wale o średnicy ø 65 mm, a

odległości pomiędzy piłami ustalane są tulejami dystansowymi (wymiar gotowego elementu), najmniejsza szerokość brusa wynosi 65 mm, najmniejsza długość obrabianego materiału to 1200 mm. Wał główny jest dwustronnie podparty. Od strony napędu ułożyskowany jest w obudowie olejowej, natomiast od strony montażu pił znajduje się demontowana podtrzymka. Materiał obrabiany (okrąglaki) transportowany jest za pośrednictwem zabieraków, które montowane są na łańcuchu, który z kolei napędzany jest motoreduktorem. Rozstaw zabieraków jest zmienny (wg zapotrzebowania), prędkość posuwu regulowana jest bezstopniowo motoreduktorem.