Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:05

Link do produktu: https://standrew.pl/trak-tarczowy-tr-800-lignuma-do-pryzm-p-2019.html



# Trak tarczowy TR 800 LIGNUMA – do pryzm

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **35 547,00 zł** |
| Cena netto | **28 900,00 zł** |
| Dostępność | **Niedostępny** |
| Czas wysyłki | **48 godzin** |

## Opis produktu

- instrukcja obsługi
- posuw na falowniku

| **PARAMETRY TECHNICZNE:** | |
|---|---|
| prześwit poziomy | 480 mm |
| prześwit pionowy | 300 mm |
| min. długość obrabianego materiału | 1300 mm |
| szerokość cięcia | 65 – 340 mm |
| wysokość piłowanego materiału | 10 – 280 mm |
| możliwość pracy na 2 i 4 tarczach | |
| rodzaj piły | Ø 800 mm |
| moc silnika napędu głównego | 37 kW |
| moc silnika napędu posuwu | 1.1 kW |
| długość stołu podawczego | 3200 mm |
| długość stołu odbiorczego | 2500 mm |
| długość całkowita maszyny | 7200 mm |
| szerokość maszyny | 1000 mm |
| wysokość maszyny | 1060 mm |
| waga | 1850 kg |

**Główne zalety maszyny:**

– stabilna konstrukcja
– produkcji polskiej renomowanej marki LIGNUMA – lidera wśród producentów traków
– godna polecenia
– dla każdego profesjonalisty

**Trak tarczowy** jest obrabiarką służącą do wzdłużnego przecierania okrąglaków tarcicy oraz brusów zespołem pił tarczowych. Stosowana jest w przemyśle tartacznym do otrzymywania pryzmy z okrąglaka zespołem dwupiłowym lub pryzmy i dwóch desek zespołem czteropiłowym, jak również do wycinania z pryzmy kantówek. Maszyna może pracować w linii technologicznej w zestawie z innymi maszynami np. trak – wielopiła – piła poprzeczna. Wyjątkowo maszynę można stosować jako obrzynarkę do oflisów. Piły tarczowe montowane są na wale o średnicy ø 65 mm, a odległości pomiędzy piłami ustalane są tulejami dystansowymi (wymiar gotowego elementu), najmniejsza szerokość brusa wynosi 65 mm, najmniejsza długość obrabianego materiału to 1200 mm. Wał główny jest dwustronnie podparty. Od strony napędu ułożyskowany jest w

obudowie olejowej, natomiast od strony montażu pił znajduje się demontowana podtrzymka. Materiał obrabiany (okrąglaki) transportowany jest za pośrednictwem zabieraków, które montowane są na łańcuchu, który z kolei napędzany jest motoreduktorem. Rozstaw zabieraków jest zmienny (wg zapotrzebowania), prędkość posuwu regulowana jest bezstopniowo motoreduktorem.