Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:01

Link do produktu: https://standrew.pl/szlifierka-walcowa-szerokotasmowa-jet-dds-225-p-2439.html



Szlifierka walcowa szerokotaśmowa JET DDS-225

Cena brutto	**19 188,00 zł**
Cena netto	**15 600,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

– rok produkcji 2008

PARAMETRY TECHNICZNE:	
moc znamionowa	5550 W
moc rzeczywista	3700 W = 3,7 kW
maks. szerokość szlifowania	635 mm
maks. grubość elementu	133 mm
min. grubość elementu	0,8 mm
min. długość elementu	230 mm
walce szlifujące	2 x ø 152 x 635 mm
regulacja wysokości drugiego wału	
obroty	1400 obr/min
szerokość taśmy szlifującej	600 mm
stała prędkość posuwu	
gabaryty maszyny (dł./szer./wys.)	110 / 110 / 110 cm
waga	332 kg

Szlifierka walcowa DDS-225 jest przeznaczona do szlifowania drewna i materiałów pochodnych.

Zasady działania szlifierki:

Wprowadzenie elementu obrabianego do maszyny odbywa się automatycznie poprzez posuw, w kierunku przeciwnym do pracy walca szlifującego. Element o różnej grubości na końcach należy wprowadzać do maszyny najpierw grubszym końcem, wygięciem do dołu. Równocześnie można szlifować dwa elementy, wprowadzając je na obu końcach walców. Dla ułatwienia pracy dłuższe elementy podczas szlifowania można podeprzeć na podajnikach rolkowych jako opcja. Ustawienie elementu pod małym kątem prowadzi do zwiększenia efektywności szlifowania.

Szlifierkę DDS-225 cechuje:

- Wydajna i bardzo wytrzymała maszyna, nadająca się do pracy ciągłej.
- Precyzyjna regulacja położenia tylnego walca pozwala na dokładne ustawienie grubości szlifowania.
- Szybka wymiana taśmy szlifującej.
- Możliwość stosowania taśmy szlifującej o szerokości 75 i 100 mm.
- Gumowana powierzchnia walców gwarantuje uzyskiwanie dobrych rezultatów szlifowania.
- Taśma posuwu precyzyjnie prowadzona na czterech masywnych wrzecionach.
- Dwa krótkie odciągowe w maszynie o średnicy 100 mm każdy, gwarantują dobre odpylenie miejsca pracy (po podłączeniu jej do urządzenia odciągowego).