

Link do produktu: <https://standrew.pl/szlifierka-walcowa-jet-dds-225-p-1175.html>

Szlifierka walcowa JET DDS-225

| | |
|-------------|---------------------|
| Cena brutto | 15 498,00 zł |
| Cena netto | 12 600,00 zł |
| Dostępność | Niedostępny |

Opis produktu

Szlifierka walcowa DDS-225 jest przeznaczona do szlifowania drewna i materiałów pochodnych.

- po przeglądzie technicznym
- rok produkcji 2006

| PARAMETRY TECHNICZNE: | |
|-----------------------------------|--------------------|
| moc znamionowa | 5550 W |
| moc rzeczywista | 3700 W = 3,7Kw |
| maks. szerokość szlifowania | 635 mm |
| maks. grubość elementu | 133 mm |
| min. grubość elementu | 0,8 mm |
| min. długość elementu | 230 mm |
| walce szlifujące | 2 x O 152 x 635 mm |
| regulacja wysokości drugiego wału | |
| obroty | 1400 obr/min |
| szerokość taśmy szlifującej | 600 mm |
| Gabaryty maszyny: | |
| dł/szer/wys | 110 x 110 x 110 cm |
| waga | 332 kg |

Zasady działania szlifierki:

Wprowadzenie elementu obrabianego do maszyny odbywa się automatycznie poprzez posuw, w kierunku przeciwnym do pracy walca szlifującego. Element o różnej grubości na końcach, należy wprowadzać do maszyny najpierw grubszym końcem, wygięciem do dołu. Równocześnie można szlifować dwa elementy, wprowadzając je na obu końcach walców. Dla ułatwienia pracy dłuższe elementy podczas szlifowania można podeprzeć na podajnikach rolkowych jako opcja. Ustawienie elementu pod małym kątem prowadzi do zwiększenia efektywności szlifowania.

Szlifierkę DDS-225 cechuje:

- Wydajna i bardzo wytrzymała maszyna, nadająca się do pracy ciągłej.
- Precyzyjna regulacja położenia tylnego walca pozwala na dokładne ustawienie grubości szlifowania.
- Szybka wymiana taśmy szlifującej.
- Możliwość stosowania taśmy szlifującej o szerokości 75 i 100 mm.
- Gumowana powierzchnia walców gwarantuje uzyskiwanie dobrych rezultatów szlifowania.
- Taśma posuwu precyzyjnie prowadzona na czterech masywnych wrzecionach.
- Dwustopniowa przekładnia posuwu pozwala na dobranie prędkości posuwu do gatunku obrabianego drewna.
- Dwa króćce odciągowe w maszynie o średnicy 100 mm każdy, gwarantują dobre odpylenie miejsca pracy (po podłączeniu jej do urządzenia odciągowego).