

Link do produktu: <https://standrew.pl/szlifierka-szerokotasmowa-scm-sandya-10-rcs-110-3-p-4569.html>



Szlifierka szerokotaśmowa SCM SANDYA 10 RCS 110 /3

Cena brutto **42 927,00 zł**

Cena netto **34 900,00 zł**

Dostępność **Dostępny**

Opis produktu

- produkcji Włoskiej
- znanej renomowanej marki SCM
- dokumentacja DTR

PARAMETRY TECHNICZNE:

szerokość szlifowania

wysokość szlifowania

dwie prędkości posuwu

dwa agregaty szlifujące

1 wał gumowy o średnicy

2 wał gumowy o średnicy

szczotka czyszcząca na wyjściu

elektryczna regulacja wysokości

trzewik pneumatyczny

silnik główny

silnik posuwu

możliwość automatycznego ustawiania grubości szlifowania
oscyłacja pneumatyczna
amperomierz
ciśnienie robocze
zapotrzebowanie na sprężone powietrze
średnice króćców
gabaryty (dł./szer./wys.)
waga

• Konfiguracja agregatów (R+CS):

- **R (Wał):** Pierwszy agregat z wałem stalowym lub gumowym odpowiada za ciężką kalibrację (usuwanie nadmiaru materiału).
- **CS (Trzewik Kombi):** Drugi agregat z trzewikiem (sztywnym lub pneumatycznym) umożliwia szlifowanie wykończeniowe i wygładzanie, często z możliwością podnoszenia/opuszczania.

• Wszechstronność: Modele RCS umożliwiają kalibrację, szlifowanie fornirowanych powierzchni oraz wykańczanie.

Wszystkie agregaty posiadają 3 tryby pracy: 1. Tryb kalibracyjny - usuwanie nadmiaru materiału. 2. Tryb szlifujący - wygładzanie powierzchni. 3. Tryb wykańczający - finalne wykończenie powierzchni. Wszystkie agregaty posiadają regulację prędkości obrotowej i regulację kąta nachylenia. Wszystkie agregaty posiadają regulację kąta nachylenia. Wszystkie agregaty posiadają regulację kąta nachylenia.

Konfiguracja agregatów i unikalne tryby pracy

Model RCS 1000 posiada 3 tryby pracy: 1. Tryb kalibracyjny - usuwanie nadmiaru materiału. 2. Tryb szlifujący - wygładzanie powierzchni. 3. Tryb wykańczający - finalne wykończenie powierzchni. Wszystkie agregaty posiadają regulację prędkości obrotowej i regulację kąta nachylenia. Wszystkie agregaty posiadają regulację kąta nachylenia.

2. Szlifowanie powierzchni szlifowniczych - usuwanie nadmiaru materiału i wygładzanie powierzchni.

Wszystkie agregaty posiadają 3 tryby pracy: 1. Tryb kalibracyjny - usuwanie nadmiaru materiału. 2. Tryb szlifujący - wygładzanie powierzchni. 3. Tryb wykańczający - finalne wykończenie powierzchni. Wszystkie agregaty posiadają regulację prędkości obrotowej i regulację kąta nachylenia. Wszystkie agregaty posiadają regulację kąta nachylenia.