Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 23:24

Link do produktu: https://standrew.pl/szlifierka-dwuwalcowa-jet-dds-237-p-3382.html



Szlifierka dwuwalcowa JET DDS-237

Cena brutto	**22 509,00 zł**
Cena netto	**18 300,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

- rok produkcji 2007
- instrukcja obsługi

PARAMETRY TECHNICZNE:	
szerokość szlifowania	940 mm
wysokość szlifowania	150 mm
min. grubość elementu	0,8 mm
min. długość elementu	230 mm
moc silnika posuwu	0,25 KM
silnik główny	5,55 kW
wały szlifujące	2 x ø 152 x 940 mm
obroty	1400 1/min.
prędkość posuwu	2 lub 3 m/min.
średnica króćca odciągu	2 x ø 100 mm
moc silnika	(400 V) 5600 W / S1 100%
gabaryty (dł./szer./wys.)	1090 / 1420 / 1090 mm
waga	440 kg

Zasady działania szlifierki:

Wprowadzenie elementu obrabianego do maszyny odbywa się automatycznie poprzez posuw, w kierunku przeciwnym do pracy walca szlifującego.
Element o różnej grubości na końcach, wprowadzać do maszyny najpierw grubszym końcem, wygięciem do dołu.
Równocześnie można szlifować dwa elementy. Wprowadzając je na obu końcach walców.
Dla ułatwienia pracy dłuższe elementy podczas szlifowania można podeprzeć na podajnikach rolkowych jako opcja.
Ustawienie elementu pod małym kątem prowadzi do zwiększenia efektywności szlifowania.

Szlifierkę DDS-225 cechuje:

Wydajna i bardzo wytrzymała maszyna, nadająca się do pracy ciągłej
Precyzyjna regulacja położenia tylnego walca pozwala na dokładne ustawienie grubości szlifowania
Szybka wymiana taśmy szlifującej
Możliwość stosowania taśmy szlifującej o szerokości 75 i 100 mm
Gumowana powierzchnia walców gwarantuje uzyskiwanie dobrych rezultatów szlifowania
Taśma posuwu precyzyjnie prowadzona na czterech masywnych wrzecionach

Dwustopniowa przekładnia posuwu, pozwala na dobranie prędkości posuwu do gatunku obrabianego drewna
Dwa króćce odciągowe w maszynie o średnicy 100 mm każdy, gwarantują dobre odpylenie miejsca pracy (po podłączeniu jej do urządzenia odciągowego)