Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:01

Link do produktu: https://standrew.pl/strugarka-trzystronna-kofama-jaroma-51-p-52.html



Strugarka trzystronna KOFAMA JAROMA 51

Cena brutto	**18 327,00 zł**
Cena netto	**14 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

Strugarka trzystronna służy do obróbki elementów drewnianych jednocześnie z trzech stron, nadając określone wymiary, kształty i gładkość.

– po przeglądzie technicznym
– idealna do drewna suchego i mokrego
– dokumentacja DTR

PARAMETRY TECHNICZNE :	
szerokość wału	51 cm
wał 4-nożowy	
max. grubość elementu na grubościówce	20 cm
max. grubość elementu na głowicach bocznych 3-stronnie	8 cm
***z góry:**	
zapadki	
wał wprowadzający zębaty, ciągnący	
docisk	
wał strugający	
docisk	
wał wyprowadzający gładki, ciągnący	
docisk	
silnik	5,5 kW
2 rodzaje prędkości posuwu	
***z dołu:**	
regulowane wałki w dolnym blacie	
***z tyłu:**	
wrzeciona boczne 2 sztuki	
wysokość wrzecion	13 cm
max. rozstaw wrzecion	50 cm
średnica wrzecion	30 mm
regulacja wrzecion prawo/lewo, góra/dół	
listwy prowadzające w blacie	
silnik	2×3 kW
średnica króćca odciągu	3×10 cm
gabaryty (dł./szer./wys.)	143 x 150 x 155 cm
waga	1070 kg

Grubościówka jest to podstawowa maszyna stolarska wykorzystywana w stolarstwie. Służy ona do wyrównywania powierzchni, i nadawania różnym elementom jednolitej grubości. Głównym elementem maszyny jest wał strugający położony poziomo. Równolegle do niego znajduje się stół prowadzący. Regulacja wysokości strugania odbywa się poprzez stół. To za jego pomocą ustawiamy wymiar końcowy elementu. Stół

regulowany może być ręcznie i elektrycznie. Duże znaczenie w jakości materiału obrabianego ma prędkość obrotowa wału. Może ona wynosić około 4500 obr/min przy czterech nożach na wale, oraz 6000 obr/min przy dwóch nożach. Należy również pamiętać że maszyny tego typu powinny być stabilne. Wpływ na to ma przede wszystkim waga urządzenia.