Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:07

Link do produktu: https://standrew.pl/strugarka-czterostronna-weinig-powermat-1000-p-3719.html



Strugarka czterostronna WEINIG POWERMAT 1000

Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

PARAMETRY TECHNICZNE :

MASZYNA SERWISOWANA PRZEZ FIRMĘ WEINIG:

- Szerokość robocza 20 -230 mm
- Wysokość robocza 8 -170 mm

SYSTEM STEROWANIA POWER COM PLUS

- Wrzeciona fi 50 mm
- Posuw 5-36 m / min regulowany
- Pneumatycznie włączana rolka przed 1 dolnym narzędziem "high- low"
- Silnik posuwu 7,5 KW
- Blat ryflowany
- Automatyczne centralne smarowanie
- Czytnik kodów kreskowych
- Przepracowała jedynie 469 roboczo godzin
- Automatyczna regulacja grubości strugania silnik 0,75KW

Układ wrzecion:

BOTTOM + RIGHT + LEFT + RIGHT + LEFT + TOP + TOP + BOTTOM

- Wszystkie wrzeciona z systemem PowerLock
- Wrzeciona - 8 sztuk:

1. Wrzeciono poziome dolne - 11 kW 8000 obr/min.
- CAS elektroniczny wyświetlacz cyfrowy osiowe ustawianie ,

2. Głowica prawa pion - 7,5 KW 8000 obr/min ,
- CAS elektroniczny wyświetlacz cyfrowy osiowe ustawianie ,

3. Głowica lewa pion - 11 kW , 8000 obr/min ,
- CAS elektroniczny wyświetlacz cyfrowy osiowe ustawianie ,

4. Prawe wrzeciono pionowe - 7,5 kW ,8000 obr/min

- System CAS DigiSet - Elektroniczny wyświetlacz cyfrowy regulacji

5. Głowica pionowa prawa - 7,5 kW , 8000 obr/min
- CAS DigiSet - elektroniczny wyświetlacz cyfrowy,

6. Górna pozioma - 15 kW , 8000 obr/min
- CAS DigiSet wyświetlacz cyfrowy dodatkowej regulacj

7. Górna pozioma 11 kW , 8000 obr/min
- CAS elektroniczny wyświetlacz cyfrowy osiowe ustawianie ,

8. Dolna pozioma 7,5 kW 8000 obr/min
- CAS elektroniczny wyświetlacz cyfrowy osiowe ustawianie ,

- całkowita moc 85 Kw
- Wysokość i szerokość strugania regulowana automatycznie
- pneumatyczny system docisku rolek posuwowych
- napęd posuwu na wałkach kardana
- automatyczna regulacja z pulpitu na grubość
- panel sterujący dotykowy

W KOMPLECIE SYSTEM PODAJNIKÓW na wejściu SYSTEM ODBIORCZY
SYSTEM AUTOMATYCZNEGO SZTAPLOWANIA

- Łączna moc stołów podawczych i odbiorczych 5,5 kW

System podajników:

- Długość podajnika 200 cm
- Szerokość podajnika 220 cm
- Siedem łańcuchów
- 20 rolek poprzecznych podających element do kolejnego podajnika

- Podajnik 3 rolkowy przed maszyną
- trzy pneumatyczne dociski
- elektrycznie regulowana wysokość
- docisk materiału boczny

System odbioru materiału:

- Stół odbiorczy 300 cm
- 27 rolek ciągnących odbierających
- 5 łańcuchów ściągających materiał
- 2 pasy podające na maszynę do sztaplowania
- Maksymalna szerokość przekładek 1350 mm
- wymiary magazynka do przekładek 25 mm x 800 mm