Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 31-10-2026 23:03

Link do produktu: https://standrew.pl/pila-frezarka-scm-ts-1400-p-66.html

Piła Frezarka SCM TS 1400



Cena brutto	**10 086,00 zł**
Cena netto	**8 200,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**

Opis produktu

– stan bardzo dobry
– po przeglądzie technicznym

PARAMETRY TECHNICZNE	
Frezarka	
średnica wrzeciona	30 mm
wysokość wrzeciona	140 mm
wrzeciono blokowane	
regulacja wysokości	
silnik główny	4 kW
średnica narzędzia	300 mm
wózek boczny	
4 prędkości obrotów	
Piła tarczowa	
max średnica tarczy	300mm
max wysokość cięcia	80mm
szerokość cięcia przy prowadnicy	600mm
silnik główny	3 kW
regulacja tarczy góra/dół i pod kątem	
blokowanie tarczy	
osłona na tarczę	
długość wózka	1100 mm
wymiar blatu	1400 mm x 700 mm
blat żeliwny	
oryginalna prowadnica	
4 rodzaje prędkości obrotów	
średnica króćca odciągu 2x100mm	
gabaryty dł/szer/wys	150x100x120 cm
waga	600kg

Możliwość doposażenia maszyny w:

– odciąg trocin – 1 , 2 , 3 i 4 rolkowe,
– węże odciągowe – różne średnice,
– posuwy 3 i 4 rolkowe nowe i używane,

– frezy firmy GLOBUS lub FABA.

Frezarka jest jednym z podstawowych maszyn wykorzystywanym w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie. Optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe jeśli chodzi ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna ale i to elementów drewnopochodnych. Duże znaczenia odgrywa tu prędkość obrotowa. Przykładowo im jest ona większa tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym też na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą role odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.