Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:05

Link do produktu: https://standrew.pl/pila-formatowa-rema-fx550-2-osie-p-289.html

Piła formatowa REMA FX550 – 2 osie



Cena brutto	**98 400,00 zł**
Cena netto	**80 000,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**

Opis produktu

Cena dotyczy modelu – 2 osie – programowalny przechył i podnoszenie piły głównej – 4 calowy panel dotykowy.

Model 5 osi – 112900 ,- netto
Model 3 osie – 104000,- netto
Model 2 osie – 80000,- netto
3 osie, nowość, sterowanie PC - 109200 zł netto

– maszyna nowa
– certyfikat CE
– gwarancja
– profesjonalna
– produkcji polskiej
– silnik główny 6kW

CECHY PRODUKTU

REMA Fx550 to zupełnie nowa konstrukcja pilarki formatowej przewyższająca wszystko co dotychczas stworzyliśmy. Precyzyjne układy bazowania i cięcia materiału zapewniają łatwiejszą i szybszą pracę. Innowacyjne systemy odpylania poprawiają warunki pracy. Trwała konstrukcja to bezawaryjność i sprawność maszyny na długie lata. Możesz przecinać wiele różnych materiałów na tej samej obrabiarce, maksymalna średnica tarczy Φ550 pozwala ciąć do wysokośći 200 mm. Mocny silnik 6kW w standardzie S1 poradzi sobie z drewnem litym oraz każdym rodzajem płyty meblarskiej, również ciętej pakietowo. Ergonomiczne rozwiązania połączone z designem maszyny sprawiają, że praca staje się przyjemnością.

Pilarka jest dostępna w 5 podstawowych wersjach:

> **6 osi** ustawianych przez serwonapędy, sterowane z 7 calowego panelu dotykowego, pozycjonowanie: liniału poprzecznego, liniału wzdłużnego, wysokości i kąta piły głównej oraz wysokości i pozycji wertykalnej piły podcinającej.
> **5 osi** ustawianych przez serwonapędy, sterowane z 7 calowego panelu dotykowego, pozycjonowanie: liniału wzdłużnego, wysokości i kąta piły głównej oraz wysokości i pozycji wertykalnej piły podcinającej.
> **3 osie** ustawiane przez serwonapędy, sterowane z 4 calowego panelu dotykowego, pozycjonowanie: liniału wzdłużnego, wysokości i kąta piły głównej.
> **2 osie** ustawiane przez serwonapędy, sterowane z 4 calowego panelu dotykowego, pozycjonowanie: wysokości i kąta piły głównej.

Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

> Wersja z ręcznym nastawem kąta i wysokości piłowania.

– Łatwo dostępny panel dotykowy o wysokiej rozdzielczości zapewnia pełną kontrolę na pracą maszyny. Szybkim ruchem, możesz przesunąć go na inne miejsce.
– Nowy zderzak liniału poprzecznego wyposażony w system precyzyjnego ustawiania, z możliwością montażu elektronicznego czytnika z dokładnością 0,1 mm (opcja).
– Nowy wspornik wychylny o większej wytrzymałości i łatwiejszej konserwacji. Jest możliwość zaopatrzenia pilarki w 2 niezależne zderzaki z czytnikami elektronicznymi (opcja).
– Czytnik elektroniczny szerokości piłowania liniału wzdłużnego z funkcją pamięci absolutnej z dokładnością 0,1 mm. (opcja dla wersji 2 osiowej i manualnej).
– Nowy system precyzyjnego ustawiania liniału wzdłużnego. Szybki, dokładny i niezawodny, z funkcją bezkolizyjnego podjazdu do piły głównej.
– Innowacyjna osłona górna, łatwa do ustawienia za pomocą ergonomicznej rączki. Zastosowana sprężyna gazowa pozwala na swobodne i płynne dostosowanie do wysokości ciętego materiału.
– Dla wersji z 6 osiami dostępny jest automatyczny liniał poprzeczny sterowany z panelu dotykowego, zapewniający najwyższy poziom dokładności.
– Nowa konstrukcja agregatu tnącego pozwala zainstalować tarczę o maksymalnej średnicy Φ550 mm (bez podcinacza). Solidne podzespoły żeliwne zapewniają sprawność maszyny na lata.
– Innowacyjny wał wrzeciona głównego o zwiększonej średnicy, z zastosowaniem sprężyn kompensacyjnych jest znacznie cichszy, a drgania ograniczone do minimum. Rozwiązanie opracowane na podstawie badań przeprowadzonych we współpracy z Wydziałem Mechanicznym Politechniki Gdańskiej.
– Koleba została zaprojektowana pod kątem optymalnego odpylania. Minimalizacja przestrzeni poniżej podcinaka oraz krótszy króciec ułatwiają zasysanie wiórów.
– Innowacja osłony górnej kryje się wewnątrz. Wyrzucane przez piłę główną wióry są skutecznie wyłapywane przez dwie strefy o wyższych parametrach ssących. Rozwiązanie opracowane na podstawie badań przeprowadzonych we współpracy z Wydziałem Mechanicznym Politechniki Gdańskiej.
– Nowy korpus maszyny oparty na kształtownikach połączonych zatrzaskami i zespawanych ze sobą. Najwyższy poziom sztywności konstrukcji, stosowany tylko w najlepszych pilarkach formatowych

PARAMETRY TECHNICZNE:	
średnica piły głównej	300-450 mm
Wysokość regulacji piły głównej w pionie:	
dla piły ø300	0-75 mm
dla piły ø350	15-100 mm
dla piły ø400	40-125 mm
dla piły ø450	73-150 mm
dla piły ø500	90-175 mm
dla piły ø550	120-200 mm
Wysokość regulacji piły głównej pod kątem 45°:	
dla piły ø300	0-50 mm
dla piły ø350	10-70 mm
dla piły ø400	28-85 mm
dla piły ø450	50-105 mm
dla piły ø500	63-122 mm
dla piły ø550	85-140 mm
przechył piły tarczowej	0-45° / (opcja) 0-46°
Długość piłowania przy pomocy stolika pomocniczego:	
z listwą ustawioną z tyłu stolika dla stołu ruchomego 250	2500 mm
z listwą ustawioną z tyłu stolika dla stołu ruchomego 300	3000 mm
z listwą ustawioną z tyłu stolika dla stołu ruchomego 320	3200 mm
z listwą ustawioną z tyłu stolika dla stołu ruchomego 390	3700 mm
szerokość piłowania przy zastosowaniu zderzaka na stoliku pomocniczym	
zderzak	170–1840 mm
wysuwka (od – do)	195-3200 mm
zderzak z mikroregulacją	170–1682 mm
zderzak z odczytem cyfrowym	213–1845 mm
zderzak z odczytem cyfrowym z mikroregulacją	213–1685 mm
max. odległość prowadnicy wzdłużnej od piły	1400 mm
moc silnika głównego	6 kW / (opcja) 7,5 kW
moc silnika wrzecionka podcinającego	0,75 kW
średnica piły tarczowej wrzecionka podcinającego	120-130 mm
prędkość obrotowa wrzecionka podcinającego	8500 obr./min.
średnica końcówki wrzeciona głównego	30 mm
średnica końcówki wrzecionka podcinającego	20 mm
prędkość obrotowa wrzeciona głównego	3500 / 4500 / 6000 obr/min
wymiary stołu ruchomego stół 250	416 x 2500 mm
wymiary stołu ruchomego stół 300	416 x 3010 mm
wymiary stołu ruchomego stół 320	416 x 3200 mm
wymiary stołu ruchomego stół 390	416 x 3900 mm
wymiary stołu stałego	705 x 1500 mm
Wymiary gabarytowe pilarki:	
długość dla wersji stołu 250	3000 mm
długość dla wersji stołu 300	3500 mm
długość dla wersji stołu 320	3700 mm
długość dla wersji stołu 390	4400 mm
szerokość 3776 + wysuwka	5025 mm

wysokość maksymalna	1580 mm
średnica zewnętrzna odciągu trocin – osłony górnej	80 mm
średnica zewnętrzna odciągu trocin – ssawki dolnej	125 mm
zapotrzebowanie powietrza ssawki dolnej	900 m3/h
zapotrzebowanie powietrza osłony górnej	360 m3/h