Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:05

Link do produktu: https://standrew.pl/pila-formatowa-bez-pts-35-mp-z-podcinakiem-p-1629.html



Piła formatowa BEZ PTS 35 Mp z podcinakiem

Cena brutto	**11 316,00 zł**
Cena netto	**9 200,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

- po przeglądzie technicznym
- stan bardzo dobry
- produkcji Polskiej
- oryginalna lakier
- rok produkcji 1998

PARAMETRY TECHNICZNE:	
max. średnica piły tarczowej	355 mm
max. średnica piły głównej przy zastosowaniu wrzecionka podcinającego	300 mm
max. wysokość piłowania piłą 355 mm	100 mm
max. wysokość piłowania piłą 300 mm	70 mm
przesuw pionowy wrzeciona	110 mm
średnica końcówki wrzeciona	30 mm
prędkość obrotowa wrzeciona	3500 obr./min
moc silnika	3 kW
wysokość do powierzchni stołu	850 mm
wymiary stołu zasadniczego	1000 x 700 mm
największa szerokość piłowania przy przykładni	900 mm
wymiary stolika pomocniczego	1000 x 500 mm
skok roboczy stolika pomocniczego	1850 mm
długość piłowania przy pomocy stolika pomocniczego	600 mm
długość piłowania przy listwie oporowej ustawionej z tyłu stolika	1250 mm
wymiary stolika rolkowego	670 x 500 mm
wymiary blatu bocznego	600 x 530 mm
zespół wrzecionka podcinającego	
moc silnika wrzecionka podcinającego	0,55 kW
średnica piły (freza) wrzecionka podcinającego	125 mm
średnica końcówki wrzecionka podcinającego	20 mm
prędkość obrotowa wrzecionka podcinającego	8000 obr./min
średnica zewnętrzna odciągu trocin	125 mm
zapotrzebowanie powietrza dla odciągu trocin	700 m3/h
gabaryty (dł./szer./wys.)	pilarki - 228 x 276 x 130 cm transportowe - 210 x 140 x 90 cm
waga	~ 480 kg

Pilarka tarczowa PTS35M przeznaczona jest do wzdłużnego i poprzecznego przecinania drewna, tworzyw drewnopochodnych i sztucznych oraz

miękkich metali kolorowych. Dzięki zastosowaniu wrzecionka podcinającego możliwe jest również precyzyjne przecinanie płyt okleinowanych bez wykruszeń okleiny na krawędziach.

Prosta obsługa oraz wysoka dokładność obróbki sprawiają, że znajduje ona szerokie zastosowanie w zakładach przemysłu drzewnego oraz warsztatach obrabiających drewno.

Korpusem pilarki jest spawana konstrukcja stalowa mieszcząca wszystkie mechanizmy i zespoły obrabiarki: wrzeciennik z wrzecionem do mocowania piły głównej, mechanizm podnoszenia i opuszczania piły wraz z blokadą oraz silnik elektryczny napędzający wrzeciono za pośrednictwem przekładni pasowej. W przedniej części korpusu znajduje się wnęka z zespołem wrzeciona podcinającego, wyposażonego w zespół frezów o regulowanym rozstawie i napędzanego odrębnym silnikiem elektrycznym.

Podnoszenie i opuszczanie piły głównej odbywa się za pomocą kółka ręcznego poprzez mechanizm ślimakowo-zębatkowy przesuwający tuleję, na której osadzony jest wrzeciennik. Ustawienie wrzeciennika blokuje się zaciskiem.

Regulacja wrzecionka podcinającego (podnoszenie, opuszczanie, ustawianie względem piły głównej) odbywa się ręcznie przy pomocy specjalnych kluczy.

Żeliwny stół pilarki posiada dwa wzdłużne rowki do prowadzenia liniału kątowego. Do dokładnego piłowania wzdłużnego służy przykładnia umożliwiająca precyzyjne ustawienie szerokości cięcia. Prowadnica przykładni wyposażona jest w skalę milimetrową.