Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:04

Link do produktu: https://standrew.pl/pila-formatowa-altendorf-wa-80te-p-294.html

Piła formatowa Altendorf WA 80TE



Cena brutto	**62 361,00 zł**
Cena netto	**50 700,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**

Opis produktu

– certyfikat CE
– gwarancja

PARAMETRY TECHNICZNE:	
długość stołu przesuwanego	3000 mm (w standardzie)
szerokość cięcia	1000 mm
cięcie z prowadnicą ukośną	3200 lub 2500 mm
moc silnika	5,5 kW (7,5HP)
ilość prędkości	3
prędkość obrotowa	3000 / 4000 / 5000 obr/min
wysokość cięcia	max 125 mm
napięcie	380-420 V
częstotliwość	50 Hz
przyłącze prądu (A)	bez / z podcinakiem 11,5 / 13,5
bezpieczniki (A)	25
przyłącze odciągowe	-mniejszy króciec fi=50 mm -większy króciec fi=80 mm -podłączenie dolne fi=120 mm
spadek ciśnienia przy całkowitym podłączeniu	1500 Pa
minimalne zapotrzebowanie na powietrze	1150m3/h przy 20 m/sec
waga	1100 kg

CECHY PRODUKTU

Drewno, plastik, metale nieżelazne. Piła WA 80 potrafi przeciąć każdy materiał. Osiąga doskonałe rezultaty w cięciu drewna, ale także produktów drewnopodobnych. Również metale nieżelazne, takie jak aluminium mogą być przecinane za pomocą WA 80.

Numer 1 jeśli chodzi o łatwość obsługi i ergonomię:

– Panel sterowania na wysokości oczu.
– Możliwość obrócenia do najbardziej dogodnej dla operatora pozycji.
– Prowadnica wzdłużna jest regulowana motorycznie.
– Za pomocą prowadnicy można wykonywać m.in. cięcia ukośne.

Od zaprojektowania unikalnego systemu podwójnych wałków w stole przez Wilhelma Altendorfa, wiemy, że nie ma lepszego rozwiązania pod względem, precyzji, płynności, odporności na skręcanie oraz niskich kosztów utrzymania. Ponad 130 000 użytkowników tych maszyn również się z nami zgadza.

Altendorf WA 80 wyznacza nowe standardy pod względem stosunku jakości cięcia do ceny. Przemyślany design i wysoka jakość wykonania gwarantują precyzyjność cięć. Maszyna w całości zaprojektowana, opracowana oraz wyprodukowana w Niemczech. Praca z WA 80 staje się przyjemnością.

Model WA 80 produkowany jest w miejsowości Minden w Niemczech pod stałą kontrolą jakości.

Cechy modelu WA 80 TE:

– Unoszenie/opadanie oraz przechył tarczy sterowane motorycznie
– Ergonomiczne sterowanie: Bardzo proste ustawienie wysokości oraz odpowiedniego kąta za pomocą przycisku
– Cyfrowy wyświetlacz pozostaje na wysokości oczu przez cały czas operacji cięcia
– Panel sterowania: wszystkie funkcje są bardzo łatwo dostępne dzięki panelowi sterowania znajdującego się na ramie maszyny. Możesz kontrolować unoszenie/opadnie oraz nachylenie tarczy za pomocą jednego przycisku. Kąt pochylenia można odczytać z cyfrowego wyświetlacza.
– Przyłącze odciągowe: specjalnie zaprojektowany system odciągowy pozwala na optymalny przepływ powietrza.
– Istnieje możliwość przełączania się pomiędzy kapturami. Wysokość cięcia z kapturem do 125 mm (z lub bez podcinaka).
– Prowadnica równoległa: dzięki regulacji prowadnicy, istnieje możliwość jej precyzyjnego dostosowania.
– Wytrzymała prowadnica poprzeczna pozwala na precyzyjne cięcie pod kątem 90°.
– Wszystkie ustawienia można łatwo odczytać ze skali.
– Solidna i stabilna konstrukcja: korpus WA 80 jest zbudowany w ten sam sposób co kultowy model F 45. Specjalnie skonstruowana, całkowicie zamknięta rama maszyny zapewnia sprawne funkcjonowanie oraz wysoką stabilność

Opcje:

– Na zamówienie dostępne **inne długości stołu**(2000 mm, 3200 mm, 3400 mm, 3800 mm) oraz**inne szerokości cięcia** (800 mm, 1300 mm)
– Podcinak regulowany motorycznie: zapobiega odpryskiwaniu płyty laminowanej.
– Unoszenie i opadanie jest zmotoryzowane.
– Gdy podcinak jest uruchomiony, udaje się do zadanej pozycji, a gdy jest wyłączony, chowa się pod stół piły. Posiada moc 0.75 kW (1 HP) i prędkość obrotową 8 200 obr./min
– **Podcinak RAPIDO**: system RAPIDO pozwala na łatwiejsze i szybsze dostosowanie szerokości cięcia do piły głównej. Jak szybko? – – Maxymalnie w 3 minuty! W porównaniu z tradycyjnymi systemami, system RAPIDO oszczędza co najmniej 10 minut dzięki pile pozostające na maszynie podczas regulacji.
– Zakres regulacji: 2.8 – 3.8 mm.
– Prowadnica równoległa z precyzyjną regulacją pozwala na niezwykle dokładną regulację za pomocą śruby.
– **DIGIT X**: cyfrowy wyświetlacz szerokości cięcia prowadnicy z precyzyjną, manualną regulacją. Ten elektroniczny system pomiarowy gwarantuje szybką, precyzyjną regulację prowadnicy równoległej.
– **DIGIT X** z powtarzalnością dokładności: nawet jeśli prowadnica zostanie przesunięta, powróci do dokładniego tego samego miejsca, w którym znajdowała się wcześniej. W przypadku zmiany pozycji prowadnicy wymiary są korygowane automatycznie.
– **Krociec odciągowy**: system Altendorf oferuje zoptymalizowaną konstrukcję, która umożliwia maksymalnie duży przepływ powietrza. – Możliwość przełączania się między kapturami w ciągu sekundy. Kaptur umożlwia cięcie nawet do 125 mm. Kaptur jest opcją tylko dla modeli WA 80 NT oraz WA 80 T.
– Jednostronny ogranicznik cięcia: umożliwia precyzyjne cięcia także pod kątem. Bardzo łatwy w instalacji na stole przesuwnym.
– **Przykładnica poprzeczna DIGIT L**: Dla uzyskania dokładności 1/10 mm. Wyświetlacz pokazuje wszystkie ustawienia zatrzymania jednocześnie i pozwala na kalibrację wszystkich prowadnic w jednej operacji. Baterie o dużej pojemności wraz z ładowarką są zawarte w zakresie dostawy. Model WA 80 X może zostać wyposażony w DIGIT LD, który pozwala na cyfrowe wyświetlenie kąta i jego precyzyjne dostosowanie +/- 1/100°.
– **DIGIT LD**: cyfrowe wyświetlanie kąta umożliwia jego precyzyjne dostosowanie w zakresie +/- 1/100°. Wymiar długości jest obliczany automatycznie w zależności od kąta.
– **Dwustronne ograniczniki cięcia DUPLEX**: pozwalają bardzo szybko i dokładnie wyciąć dowolny kąt pomiędzy 0 a 90°. Pod kątem 45° elementy mogą zostać ucięte po obydwu stronach.
– Wymiary są ustawiane przy użyciu szkła powiększającego, skali oraz długości.
– Dostępny jest również **DUPLEX D z cyfrowym wyświetlaczem kąta** obliczanego z dokładnością do 1/100°.
– **DUPLEX DD**: System DD zyskał uznanie na całym świecie. Automatyczna korekta długości oraz elektroniczne obliczanie odległości od prowadnicy pozwalają na wysoką precyzję pracy. Dzięki systemowi DD ręczne sprawdzanie pomiarów oraz wykonywanie skomplikowanych obliczeń nie będą już więcej potrzebne.
– **PALIN**: Długie, wąskie elementy mogą być cięte równolegle z absolutną dokładnością dzięki prowadnicy PALIN. Nie ma ograniczeń względem długości cięcia. Prowadnica działa jako dodatkowe wsparcie obrabianego elementu. Dostępny również system cyfrowy z wyświetlaczem – PALIN D.
– **STEG** – kolejny suport stołu przesuwnego. Powiększa obszar podparcia (Szer: 400 mm) dla większych elementów. Pozwala na znacznie łatwiejszą obróbkę dużych paneli.
– **Zacisk szybko-działający**: Można go łatwo umieścić na stole przesuwnym oraz równie łatwo przesuwać. Dzięki zaciskowi obrabiany przedmiot jest mocno przymocowany do stołu. Takie rozwiązanie gwarantuje dodatkowe bezpieczeństwo przy jednocześnie bardzo niskich kosztach.

– Wysoka wydajność cięcia w każdym materiale.
– Drewno, plastik, metale nieżelazne. Piła WA 80 potrafi przeciąć każdy materiał. Osiąga doskonałe rezultaty w cięciu drewna, ale także produktów drewnopodobnych. Również metale nieżelazne, takie jak aluminium mogą być przecinane za pomocą WA 80.

Cena netto liczona według kursu 4,20 euro.
(przy większych wahaniach kursu cena może ulec zmianie)