Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:06

Link do produktu: https://standrew.pl/pila-do-ciecia-metalu-knuth-hbe-280-p-2149.html



Piła do cięcia metalu KNUTH HBE 280

Cena brutto	**8 856,00 zł**
Cena netto	**7 200,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

– produkcji Niemieckiej
– rok produkcji 1996

PARAMETRY TECHNICZNE:	
moc silnika	1.2 kW
prędkość taśmy	21 / 28 / 42 / 62 / 84 m/min
dwie prowadnice taśmy	
regulacja kąta cięcia	
wydajność cięcia 0°	okrągło 280 mm
wydajność cięcia 45°	okrągło 240 mm
prędkość skrawania – bez stopni	20 - 100 m/min
chłodzenie taśmy	
bezstopniowy przesuw piły hydraulicznej zapewnia optymalne rezultaty cięcia i minimalizuje zużycie narzędzia	
gabaryty maszyny (dł./szer./wys.)	200 / 100 / 130 cm
waga	~ 500 kg

CECHY PRODUKTU

KNUTH HBE 280 to profesjonalna, niemiecka piła taśmowa do cięcia metali, oferująca maksymalną średnicę cięcia 280 mm. Wyprodukowana w 1996 roku, stanowi synonim niezawodności i precyzji, zapewniając powtarzalność i wysoką jakość obróbki dla wymagających zastosowań przemysłowych.

Prezentujemy profesjonalną piłę taśmową do cięcia metalu KNUTH HBE 280, maszynę wyprodukowaną w Niemczech w 1996 roku, która jest kwintesencją solidnej niemieckiej inżynierii. Konstrukcja tej maszyny opiera się na fundamentach zapewniających najwyższą precyzję wykonania i niezawodność operacyjną. Jest to kluczowe w procesach produkcyjnych, gdzie priorytetem jest powtarzalność, wysoka jakość obróbki i minimalizacja przestojów, co bezpośrednio przekłada się na efektywność i rentowność przedsiębiorstwa.

Kluczowe Parametry Techniczne i Ich Znaczenie w Produkcji

- **Moc silnika:** 1.2 kW – Zapewnia wystarczającą moc do efektywnego i stabilnego cięcia szerokiej gamy materiałów metalowych, od miękkich stopów po twardsze gatunki stali, gwarantując ciągłość procesu produkcyjnego bez spadków wydajności.

- **Prędkość taśmy:** 5 stopni prędkości (21 / 28 / 42 / 62 / 84 m/min) – Umożliwia precyzyjne dopasowanie parametrów cięcia do specyfiki obrabianego materiału. Minimalizuje to zużycie taśmy, zapobiega przegrzewaniu i optymalizuje proces obróbki, zwiększając efektywność i obniżając koszty eksploatacji.
- **Prowadnice taśmy:** Precyzyjne prowadnice – Wyposażenie w dwie wysokiej jakości prowadnice taśmy gwarantuje stabilność ostrza podczas cięcia. Zapewnia to prostopadłość i dokładność uzyskanych powierzchni, co jest kluczowe dla dalszych etapów produkcji, takich jak spawanie czy montaż.
- **Regulacja kąta cięcia:** Umożliwia precyzyjne ustawienie kąta cięcia. Jest to niezbędne przy produkcji elementów konstrukcyjnych, ram i innych detali wymagających precyzyjnych połączeń pod kątem, co znacząco rozszerza możliwości zastosowania maszyny.
- **Zdolność cięcia (0°):** Okrągłe profile o średnicy do 280 mm – Pozwala na obróbkę materiałów o znacznym przekroju w linii prostej, co czyni maszynę wszechstronną dla wielu zastosowań w przemyśle metalowym, od produkcji seryjnej po jednostkowe realizacje.
- **Zdolność cięcia (45°):** Okrągłe profile o średnicy do 240 mm – Potwierdza możliwość wykonywania precyzyjnych cięć pod kątem, kluczowych w konstrukcjach spawanych i montażowych. Rozszerza to zakres wykonywanych prac i umożliwia tworzenie bardziej złożonych geometrii.
- **Prędkość cięcia:** Bezstopniowa regulacja w zakresie 20 - 100 m/min – Ta zaawansowana funkcja pozwala na płynne dostosowanie prędkości do optymalnych parametrów dla danego materiału. Przekłada się to na gładkie powierzchnie cięcia, dłuższą żywotność taśmy i mniejsze obciążenie maszyny, poprawiając ekonomię eksploatacji.
- **Chłodzenie taśmy:** Zintegrowany system – Zapobiega przegrzewaniu się taśmy podczas intensywnej pracy. Jest to kluczowe dla utrzymania jej ostrości, przedłużenia żywotności i zapewnienia ciągłości produkcji, minimalizując nieplanowane przestoje.
- **Bezstopniowy ruch piły hydraulicznej:** Zapewnia precyzyjną kontrolę nad procesem opadania ramienia piły. Optymalizuje to wyniki cięcia, minimalizuje zużycie narzędzia i zapewnia powtarzalność operacji, podnosząc standardy jakości produkowanych elementów.
- **Wymiary maszyny (długość/szerokość/wysokość):** 200 / 100 / 130 cm – Kompaktowe gabaryty ułatwiają integrację maszyny w istniejącej przestrzeni produkcyjnej. Jest to rozwiązanie elastyczne, nawet w zakładach o ograniczonej powierzchni, zapewniając optymalne wykorzystanie przestrzeni.
- **Waga:** Około 500 kg – Solidna konstrukcja maszyny przekłada się na jej stabilność podczas pracy. Redukuje to wibracje i zapewnia precyzję cięcia, co jest fundamentalne dla uzyskania wysokiej jakości detali i długoterminowej niezawodności.

Często Zadawane Pytania (FAQ)

Jakie rodzaje metali można ciąć za pomocą piły KNUTH HBE 280?

Czy maszyna jest gotowa do natychmiastowego użycia?

Jakie są zalety bezstopniowej regulacji prędkości cięcia?

Czy maszyna nadaje się do cięcia profili pod kątem?

WIDEO W/W MASZYNY