

Link do produktu: <https://standrew.pl/optimalizerka-metal-technika-owd-1500-p-229.html>

## Optimalizerka METAL-TECHNIKA OWD-1500



Cena brutto	<b>126 690,00 zł</b>
Cena netto	<b>103 000,00 zł</b>
Dostępność	<b>Niedostępny</b>

### Opis produktu

- po przeglądzie technicznym
- stan bardzo dobry

**Wydajność:** 3000-6500 mb/8h

**Sterowanie:** Sterownik z wyświetlaczem dotykowym kolorowym

<b>Funkcje:</b>	
rok produkcji 2009	
Pełna optymalizacja 30 wymiarów I gatunku	
30 wymiarów II gatunku + wymiar pozaklasowy	
Receptury- 1000 zestawów wymiarów	
Cięcie na kredkę fluorescencyjną- ciecie w miejscu zaznaczenia	
Obcinanie marginesu- początek i koniec deski	
Cięcie pakietami- kilka elementów na raz	
Liczniki metrów- Total, kierownika zmiany, operatora, miesięczny	
Dokładność cięcia +/- 0,2mm	
Źródło cięcia: Silnik 4 kW (piła Ø400)	
<b>Parametry materiały wejściowego:</b>	
długość min 50 mm / max 4000 mm	
przekrój minimalny szerokość / wysokość - 15/15 mm	
przekrój maksymalny szerokość / wysokość - 200/80 mm	
<b>Wyposażenie:</b>	
zespołu ramienia jeżdżącego (popychającego) 4100 mm	
zespołu tnącego	
docisków 3 sztuki	
stołu do kreskowania (załadowczego)	
stołu odbiorczego z 5 wybijkami do segregacji	

### Zasada działania optimalizerki:

Obrobiany element kładzie się na stole załadowczym i zaznacza kredką fluorescencyjną wady. Następnie uruchamia się czujnik i maszyna rozpoznaje, że została załadowana. Rozpoczyna się skanowanie materiału, przesuując ramię popychacza nad elementem. Po przesunięciu się poza element popychacz zaczyna pchać go do środka maszyny, zatrzymując się w miejscach cięć.

W prawidłowym prowadzeniu deski pomagają 3 dociski:  
boczny dociskający ciągle z regulowaną siłą,



Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "StanDrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomylek.

2 górne dociskające - jeden dociska ciągle, a drugi możemy dowolnie ustawić.

Wycięte elementy trafiają na stół odbiorczy, gdzie następuje ich segregacja na 5 długości plus odpady.