Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:06

Link do produktu: https://standrew.pl/okleiniarka-waskich-plaszczyzn-me-35tn-p-199.html



Okleiniarka wąskich płaszczyzn ME 35TN

Cena brutto	**96 924,00 zł**
Cena netto	**78 800,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**

Opis produktu

HOLZKRAFT ME 35 TN – Okleiniarka wąskich płaszczyzn automatycznym nakładaniem kleju i agregatem wstępnego frezowania..

- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- Szybkie przejście w temperaturę przestojową – zwiększenie żywotności kleju, redukcja kosztów.
- Prędkość posuwu zsynchronizowana z prędkością obrotową wałka klejowego.
- Równomierny rozkład temperatury kleju w zbiorniku i wałku klejowym dzięki szeregowi grzałek.
- Dodatkowa grzałka w wałku klejowym.
- Dwa rzędy górnych rolek dociskowych dla idealnego prowadzenia elementu.
- Frezy wstępne – 2 sztuki z nożami diamentowymi w standardzie!
- Zespół dociskowy obrzeża składający się z 2 metalowych rolek.
- Możliwość szybkiego przestawienia docisku przy pracy z doklejką drewnianą.
- Agregat obcinający piłkowy – prowadzenie na łożyskach liniowych.
- Podstawa i zawieszenie agregatu wykonane z żeliwa co zapewnia stabilną i niezawodną pracę przez wiele lat.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM.
- Kopiały poziome i pionowe dla agregatu frezującego.
- Agregat cykliny promieniowej R=2 mm z kopiałami.
- Żeliwne mocowania cykliny promieniowej.
- Cyklina wyposażona seryjnie w łamacze wióra.
- Agregat cykliny klejowej.
- Żeliwne mocowanie agregatu cykliny klejowej.
- Kompaktowe wymiary.
- Szybkie przestawianie maszyny.
- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.

Konfiguracja podstawowa:

Panel sterujący

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu – wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu frezu wstępnegp, obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.

Agregat frezowania wstępnego

Dwie głowice frezujące z diamentowymi nożami zapewniają krawędź płyty idealnie gładką bez wyrw i śladów pozostawionych przez agregat podcinacza. Grubość zbioru regulowana w zakresie 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm. Agregat napędzany jest silnikiem o mocy 2,2 kW. Głowice obracją się przecibieżnie zapewniając łagodny efekt wejścia i wyjścia w krawędź płyty.

Zespół klejowy

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym Zespół dociskowy 2 metalowe sprężynowane rolki optymalnie dociskają obrzeże do krawędzi płyty. Siłą docisku jest regulowana za pomocą pokrętła. Wykonane z metalu. Szybciej odprowadzają ciepło powodując szybsze stygnięcie spoiny klejowej.

Agregat obcinający.

Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 125 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,19 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięć oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90°. Opcjonalnie dostępny również z funkcją cięcia z promieniem R2 mm. Funkcja promienia uruchamiana jest z pulpitu sterującego

Agregat frezujący nadmiar obrzeża.

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężyną kopiały „poddają się" i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia. PVC, ABS, melaminy czy drewna. Agregat napędzany jest 2 silnikami o wysokiej częstotliwości. Prędkość obrotowa 12.000 obr/min.

Agregat cykliny promieniowej.

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada rolkowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Noże cykliny posiadają łamacze wióra. Agregat cykliny promieniowej można w łatwy sposób wyłączyć poprzez mechaniczne pociągnięcie i zablokowanie.

Agregat cykliny klejowej

Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężyną kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.

OPCJONALNIE Z:

Agregat polerki.

Agregat polerki zamontowany na wspólnej bece z cykliną. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej – 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędzią ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.

UWAGA: Niemożliwe w kombinacji z agregatem do wręgów.

Agregat tnący z promieniem.

Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 125 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,19 kW z funkcją cięcia z promieniem R2 mm. Funkcja promienia uruchamiana jest z pulpitu sterującego za pomocą siłownika pneumatycznego.

Agregat do wręgów.

Maksymalna szerokość wręgu – 4 mm Maksymalna głębokość wręgu – 8 mm Przesunięcie od krawędzi płyty 0-20 mm Moc silnika 200 Hz – 1,1 kW Prędkość obrotowa – 12000 min-1

UWAGA: Niemożliwe w kombinacji z agregatem polerki

Doklejki drewniane.

Przygotowanie do doklejek drewnianych. Pozwala na załadunek większej ilości doklejak drewnianych bez konieczności pojedyńczego wkładania.

Wymienny zbiornik klejowy.

Wymienny zbiornik klejowy pozwala na szybką zmianę koloru lub rodzaju kleju bez konieczności czyszczenia zbiornika. Do dyspozycji są 2 typy zbiorników (kleje EVA oraz kleje PUR) w zależności od rodzaju stosowanego kleju. Wymiana odbywa się bezproblemowo w kilkadziesiąt sekund. Pojemność zbiornika 0,8 kg.

Pozostałe opcje:

- **Kompletny zestaw rur do podłączenia odciągu (nr. kat. 5146070)**
- **Listwa grzewcza.**
- **Kopiały rolkowe zamiast ślizgowych.**
- **Możliwością dostosowania maszyny do pracy z klejami PUR.**
- **Dodatkowy zbiornik klejowy dla klejów EVA.**
- **Dodatkowy zbiornik klejowy dla klejów PUR.**
- **Spryskiwacze z płynem antyadhezyjnym dla klejów PUR.**

– Certyfikat CE
– Dokumentacja DTR w języku polskim

PARAMETRY TECHNICZNE:	
Wymiary stołu roboczego:	
Wysokość robocza	904 mm
Grubość elementu	8-50 mm
Grubość obrzeża z rolki	0,4-3 mm
Maksymalna grubość doklejki drewnianej	do 5 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Minimalna długość elementu	190 mm
Minimalna długość elementu (bez obcinania)	120 mm
Ciśnienie robocze	6,5 bar
Całkowita moc grzewcza	1,4 kW
Temperatura robocza	~190 – 220 ºC
Pojemność zbiornika klejowego	~1 kg
Średnica króćca	120 mm
Waga	545 kg
Agregat wstępnego frezowania:	
Moc silnika	2,2 kW
Prędkość obrotowa	9000 min-1
Średnica frezów	80 mm
Wysokość frezów	56 mm
Agregat obcinający:	
Moc silnika	0,19 kW
Średnica piłek (Z20)	125 mm
Prędkość obrotowa	12000 min-1
Agregat frezujący:	
Moc silnika	2 x 0,35 kW
Prędkość obrotowa	12000 min-1
Agregat cykliny promieniowej:	R=2 mm
Agregat cykliny klejowej:	
Moc silników	2 x 0,14 kW
Prędkość obrotowa	2800 min-1