

Link do produktu: <https://standrew.pl/okleiniarka-waskich-plaszczyn-me-35tn-er-s-p-1688.html>

## Okleiniarka wąskich płaszczyn ME 35TN ER S

Cena brutto	<b>143 219,97 zł</b>
Cena netto	<b>116 439,00 zł</b>
Dostępność	<b>Na zamówienie</b>

### Opis produktu

- maszyna nowa
- na zamówienie

<b>PARAMETRY TECHNICZNE:</b>	
wysokość stołu roboczego	904 mm
grubość obrzeży	0,4 - 3 mm
grubość doklejki drewnianej	5 mm
grubość elementu	8 - 50 mm
minimalna długość elementu	190 mm
minimalna długość elementu (bez pitek)	120 mm
minimalna szerokość elementu	110 mm
prędkość posuwu	7 m/min
moc silnika posuwu S1	0,55 kW
ciśnienie robocze	6,5 Bar
temperatura robocza	190°C
wymiary (dł. x szer. x wys.)	3314 x 1085 x 1300 mm
waga	545 kg
<b>Agregat frezowania wstępnego</b>	
moc silnika S1	2,2 kW
ilość frezów diamentowych	2 szt.
średnica frezu	80 mm
wysokość frezu	56 mm
zakres zbioru frezu	0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm
średnica króćców odciągu	2 x 80 mm
<b>Agregat cykliny promieniowej R=2 mm</b>	
<b>Agregat cykliny klejowej</b>	
<b>Agregat polerki</b>	
moc silnika	2 x 0,14 kW
prędkość obrotowa	2800 obr/min
<b>Zespół klejowy</b>	
moc silnika S1	0,18 kW
pojemność zbiornika	~ 0,8 kg
średnica króćca	60 mm
<b>Agregat obcinający</b>	
Ø tarczy piłki / il.zębów	Ø 125 mm / Z 12
prędkość obrotowa	12 000 obr/min
moc silnika S1	0,19 kW
<b>Agregat frezujący</b>	
moc silnika S1	2 x 0,35 kW
Ø frezu / ilość noży HM	Ø 55,3 mm / Z 3
prędkość obrotowa	12000 obr/min

#### Wyposażenie modelu minimax me 35tn er:

1. Frezowanie wstępne
2. Nakładania kleju
3. Obcinanie wstępne za pomocą gilotyny
4. Obcinanie końcowe z funkcją promienia R2 mm
5. Frezowanie nadmiaru obrzeża
6. Cyklina promieniowa
7. Cyklina klejowa
8. Rowkowanie (Opcja)
9. Agregat polerki
10. Magazynek na doklejki drewniane ( Opcja )
11. Funkcja szybkiej wymiany zbiornika klejowego

- 
12. Listwa podgrzewająca krawędź płyty  
13. Dysze ze środkiem antyadhezyjnym

- Komfortowa i prosta obsługa przez ergonomiczny pulpit sterowniczy na korpusie maszyny.
- Agregat frezowania wstępnego z dwoma głowicami z nożami diamentowymi.
- Wysoka jakość obrabianych krawędzi dzięki precyzyjnie działającym agregatom.
- Solidna i ciężka konstrukcja agregatów gwarantuje długotrwałe i niezawodne użytkowanie.
- Wyposażona w agregat cykliny promieniowej i klejowej.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 aluminiowych rolek.
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.