Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 20-11-2026 23:59

Link do produktu: https://standrew.pl/okleiniarka-waskich-plaszczyzn-me-35tn-er-s-p-1688.html

Okleiniarka wąskich płaszczyzn ME 35TN ER S



Cena brutto	**143 219,97 zł**
Cena netto	**116 439,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**

Opis produktu

- maszyna nowa
- na zamówienie

PARAMETRY TECHNICZNE:	
wysokość stołu roboczego	904 mm
grubość obrzeży	0,4 - 3 mm
grubość doklejki drewnianej	5 mm
grubość elementu	8 - 50 mm
minimalna długość elementu	190 mm
minimalna długość elementu (bez piłek)	120 mm
minimalna szerokość elementu	110 mm
prędkość posuwu	7 m/min
moc silnika posuwu S1	0,55 kW
ciśnienie robocze	6,5 Bar
temperatura robocza	190°C
wymiary (dł. x szer. x wys.)	3314 x 1085 x 1300 mm
waga	545 kg
Agregat frezowania wstępnego	
moc silnika S1	2,2 kW
ilość frezów diamentowych	2 szt.
średnica frezu	80 mm
wysokość frezu	56 mm
zakres zbioru frezu	0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm
średnica króćców odciągu	2 x 80 mm
Agregat cykliny promieniowej R=2 mm	
Agregat cykliny klejowej	
Agregat polerki	
moc silnika	2 x 0,14 kW
prędkość obrotowa	2800 obr/min
Zespół klejowy	
moc silnika S1	0,18 kW
pojemność zbiornika	~ 0,8 kg
średnica króćca	60 mm
Agregat obcinający	
Ø tarczy piłki / il.zębów	Ø 125 mm / Z 12
prędkość obrotowa	12 000 obr/min
moc silnika S1	0,19 kW
Agregat frezujący	
moc silnika S1	2 x 0,35 kW
Ø frezu / ilość noży HM	Ø 55,3 mm / Z 3
prędkość obrotowa	12000 obr/min

Wyposażenie modelu minimax me 35tn er:

1. Frezowanie wstępne
2. Nakładania kleju
3. Obcinanie wstępne za pomocą gilotyny
4. Obcinanie końcowe z funkcją promienia R2 mm
5. Frezowanie nadmiaru obrzeża
6. Cyklina promieniowa
7. Cyklina klejowa
8. Rowkowanie (Opcja)
9. Agregat polerki
10. Magazynek na doklejki drewniane (Opcja)
11. Funkcja szybkiej wymiany zbiornika klejowego
12. Listwa podgrzewająca krawędź płyty
13. Dysze ze środkiem antyadhezyjnym

- Komfortowa i prosta obsługa przez ergonomiczny pulpit sterowniczy na korpusie maszyny.
- Agregat frezowania wstępnego z dwoma głowicami z nożami diamentowymi.
- Wysoka jakość obrabianych krawędzi dzięki precyzyjnie działającym agregatom.
- Solidna i ciężka konstrukcja agregatów gwarantuje długotrwałe i niezawodne użytkowanie.
- Wyposażona w agregat cykliny promieniowej i klejowej.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby". Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 aluminiowych rolek.
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.