

# Okleiniarka wąskich płaszczyn ME 35T

Dostępność

**Na zamówienie**

## Opis produktu

Z automatycznym nakładaniem kleju i agregatem wstępnego frezowania.

- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- Szybkie przejście w temperaturę przestojową - zwiększenie żywotności kleju, redukcja kosztów.
- Prędkość posuwu zsynchronizowana z prędkością obrotową wałka klejowego.
- Równomierny rozkład temperatury kleju w zbiorniku i wałku klejowym dzięki szeregowi grzałek.
- Dodatkowa grzałka w wałku klejowym.
- Dwa rzędy górnych rolek dociskowych dla idealnego prowadzenia elementu.
- **Frezy wstępne - 2 sztuki z nożami diamentowymi w standardzie!**
- Zespół dociskowy obrzeża składający się z 2 metalowych rolek.
- Możliwość szybkiego przestawienia docisku przy pracy z doklejką drewnianą.
- **Agregat obcinający piłkowy - prowadzenie na łożyskach liniowych.**
- Podstawa i zawieszenie agregatu wykonane z żeliwa co zapewnia stabilną i niezawodną pracę przez wiele lat.
- **Agregat frezujący nadmiar obrzeża - głowice z wymiennymi nożami HM.**
- Kopiały poziome i pionowe dla agregatu frezującego.
- **Agregat cykliny promieniowej R=2 mm z kopiałami.**
- Żeliwne mocowania cykliny promieniowej.
- Cyklina wyposażona seryjnie w łamacze wióra.
- **Agregat cykliny klejowej.**
- Żeliwne mocowanie agregatu cykliny klejowej.
- Kompaktowe wymiary.
- Szybkie przestawianie maszyny.
- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
  
- Certyfikat CE
- Dokumentacja DTR w języku polskim

<b>PARAMETRY TECHNICZNE:</b>	
<b>Wymiary stołu roboczego:</b>	
Wysokość robocza	904 mm
Grubość elementu	8-50 mm
Grubość obrzeża z rolki	0,4-3 mm
Maksymalna grubość doklejki drewnianej	do 5 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Minimalna długość elementu	190 mm
Minimalna długość elementu (bez obcinania)	120 mm
Ciśnienie robocze	6,5 bar
Całkowita moc grzewcza	1,4 kW
Temperatura robocza	~190 - 220 °C
Pojemność zbiornika klejowego	~1 kg
Średnica króćca	120 mm
Waga	545 kg
<b>Agregat wstępnego frezowania:</b>	
Moc silnika	2,2 kW
Prędkość obrotowa	9000 min-1
Średnica frezów	80 mm
Wysokość frezów	56 mm
<b>Agregat obcinający:</b>	
Moc silnika	0,19 kW
Średnica piłek (Z20)	125 mm
Prędkość obrotowa	12000 min-1
<b>Agregat frezujący:</b>	
Moc silnika	2 x 0,35 kW
Prędkość obrotowa	12000 min-1
<b>Agregat cykliny promieniowej</b>	
<b>Agregat cykliny klejowej:</b>	
Moc silników	2 x 0,14 kW
Prędkość obrotowa	2800 min-1

**Okleiniarka wąskich płaszczyzn ME 35T** to bogate wyposażenie w kompaktowym rozmiarze. Urządzenie pracuje z obrzeżami z tworzyw sztucznych o grubości 0,4 - 3 mm i doklejkami drewnianymi do 5 mm. Dużą zaletą okleiniarki jednostronnej jest komfortowa i prosta obsługa dzięki ergonomicznemu i intuicyjnemu pulpitu sterowania. Umieszczenie panelu na wysokości oczu operatora umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. W prosty i szybki sposób łączy się poszczególne agregaty okleiniarki. Solidne i ciężkie jednostki robocze zapewniają długą i niezawodną eksploatację oraz powtarzalność. Właściwa konfiguracja maszyny gwarantuje optymalne wyniki okleinowanych krawędzi.

Dużym atutem maszyny mającym wpływ na jakość krawędzi jest agregat wstępnego frezowania wyposażony w diamentowe głowice skrawające. Dla idealnego wykończenia obrzeża stosuje się kombinację cykliny promieniowej i klejowej, opcjonalnie polerki. Każdy fachowiec doceni maszynę wyposażoną w precyzyjną regulację poszczególnych agregatów oraz szeroką możliwość konfiguracji. Urządzenie posiada krótki czas nagrzewania do temperatury roboczej. Dodatkowo posiada termoregulację, która pozwala na automatyczne przejście w stan spoczynku, co zapobiega między innymi przypalaniu się kleju. Warto wyposażyć swój warsztat w HOLZKRAFT ME 35T - okleiniarka wąskich płaszczyzn z automatycznym nakładaniem kleju i wstępnym frezowaniem, która skutecznie podniesie jakość i precyzję wykonywanych zleceń.