Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 20-11-2026 23:59

Link do produktu: https://standrew.pl/okleiniarka-waskich-plaszczyzn-me-28-t-rc-p-1569.html



Okleiniarka wąskich płaszczyzn ME 28 T RC

Cena brutto	**108 240,00 zł**
Cena netto	**88 000,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**

Opis produktu

- Maszyna nowa
- Na zamówienie

PARAMETRY TECHNICZNE:	
wymiary stołu roboczego max.	2800 x 570 mm
wysokość stołu roboczego	904 mm
grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
grubość doklejki drewnianej	5 mm
grubość elementu	12 - 50 mm
minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
prędkość posuwu	7 m/min
moc silnika posuwu S1	0,55 kW
średnica króćca odciągowego	120 mm
ciśnienie robocze	6,5 Bar
średnica talerza do okleiny	730 mm
wymiary (dł. x szer. x wys.)	3100 x 1150 x 1200 mm
Zespół klejowy:	
temperatura pracy	20 - 190°C
średnica króćca odciągowego	60 mm
moc silnika S1	0,18 kW
pojemność zbiornika	~ 0,8 kg
Agregat frezowania wstępnego:	
moc silnika	2,2 kW
średnica frezu / wysokość / Ilość noży	Ø 80 mm / H=56 mm / Z2
Agregat tnący (piłkowy):	
moc silnika S1	0,37 kW
średnica tarczy piłki / ilość zębów	Ø 90 mm / Z 20
prędkość obrotowa	12 000 obr/min
Agregat frezujący:	
moc silnika S1 0,75 kW	
średnica frezu / ilość noży HM Ø 75 mm / Z 4	
prędkość obrotowa 9000 obr/min	
Agregat cykliny promieniowej R=2 mm	
Agregat cykliny klejowej	

Operacje dla ME 28 T RC:

1. Frezowanie wstępne
2. Wałek nanoszący klej
3. Obcinanie wstępne (gilotyna)
4. Obcinanie końcowe przód / tył (piłka)

5. Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
6. Agregat cykliny promieniowej
7. Agregat cykliny klejowej

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Głowica wstępnego frezowania wyposażona w diametowe noże. Moc silnika 2,2 kW.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętła i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą agregatu piłkowego o mocy 0,37 kW
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby". Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 aluminiowych rolek.
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- 3 agregaty wykańczające do wyboru.
- Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.
- Możliwość indywidualnej kompozycji.