

Link do produktu: <https://standrew.pl/okleiniarka-waskich-plaszczyzn-me-25s-p-1568.html>

## Okleiniarka wąskich płaszczyzn ME 25S

Dostępność

**Na zamówienie**



### Opis produktu

- Maszyna nowa
- Na zamówienie

PARAMETRY TECHNICZNE:	
wymiary stołu roboczego max.	2600 x 530 mm
wysokość stołu roboczego	904 mm
grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
grubość doklejka drewnianej	0,5 - 5 mm
grubość elementu	12 - 50 mm
minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
prędkość posuwu	7 m/min
ciśnienie robocze	6,5 bar
średnica talerza do okleiny	730 mm
średnica króćca odciągowego	120 mm
zespół klejowy	
moc	1,2 kW
temperatura pracy	20 - 190°C
pojemność zbiornika klejowego	ok. 0,5 kg
agregat frezujący	
średnica frezu	72 mm / Z4
moc silnika frezarskiego	0,75 kW
agregat cykliny promieniowej	
noże cyklinojące	R2 mm
agregat polerski (me 25s)	
moc silnika	0,14 kW
prędkość obrotowa	2800 obr/min
agregat cykliny klejowe (me 25rc)	
wymiary (dł. x szer. x wys.)	2754 x 1372 x 1290 mm
waga	437 kg

### Operacje:

1. Nakładanie kleju
2. Obcinanie wstępne (gilotyna)
3. Obcinanie końcowe (piłka)
4. Frezowanie naddatku obrzeża
5. Cyklina promieniowa
6. Cyklina klejowa (tylko me 25rc)
7. Agregat polerki (tylko me 25s)

**Akcesoria dodatkowe tylko w wersji fabrycznej:**

- Magazynek na doklejki drewniane - automatyczne podawanie doklejek
- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża - głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętle i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą agregatu piłkowego o mocy 0,37 kW
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- 3 agregaty wykańczające do wyboru.
- Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.