Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:06

Link do produktu: https://standrew.pl/okleiniarka-waskich-plaszczyzn-me-25s-p-1568.html

Okleiniarka wąskich płaszczyzn ME 25S



Dostępność	**Na zamówienie**

Opis produktu

- Maszyna nowa
- Na zamówienie

PARAMETRY TECHNICZNE:	
wymiary stołu roboczego max.	2600 x 530 mm
wysokość stołu roboczego	904 mm
grubość obrzeży z rolki	0,4 - 3 mm
grubość doklejka drewnianej	0,5 - 5 mm
grubość elementu	12 - 50 mm
minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
prędkość posuwu	7 m/min
ciśnienie robocze	6,5 bar
średnica talerza do okleiny	730 mm
średnica króćca odciągowego	120 mm
zespół klejowy	
moc	1,2 kW
temperatura pracy	20 - 190°C
pojemność zbiornika klejowego	ok. 0,5 kg
agregat frezujący	
średnica frezu	72 mm / Z4
moc silnika frezarskiego	0,75 kW
agregat cykliny promienowej	
noże cyklinujące	R2 mm
agregat polerski (me 25s)	
moc silnika	0,14 kW
prędkość obrotowa	2800 obr/min
agregat cykliny klejowe (me 25rc)	
wymiary (dł. x szer. x wys.)	2754 x 1372 x 1290 mm
waga	437 kg

Operacje:

1. Nakładanie kleju
2. Obcinanie wstępne (gilotyna)
3. Obcinanie końcowe (piłka)
4. Frezowanie naddatku obrzeża
5. Cyklina promieniowa
6. Cyklina klejowa (tylko me 25rc)
7. Agregat polerki (tylko me 25s)

Akcesoria dodatkowe tylko w wersji fabrycznej:

- Magazynek na doklejki drewniane - automatyczne podawanie doklejek

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętła i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą agregatu piłkowego o mocy 0,37 kW
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby". Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- 3 agregaty wykańczające do wyboru.
- Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.