

Link do produktu: <https://standrew.pl/okleiniarka-waskich-plaszczynn-me-22-p-197.html>

## Okleiniarka wąskich płaszczyn ME 22



Cena brutto	<b>57 564,00 zł</b>
Cena netto	<b>46 800,00 zł</b>
Dostępność	<b>Na zamówienie</b>

### Opis produktu

#### Okleiniarka wąskich płaszczyn z automatycznym nakładaniem kleju.

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża - głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętle i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą gilotyny
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm.
- Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”.
- Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju. Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu. Szybka gotowość do pracy.
- Krótki czas nagrzewania maszyny Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu. 3 agregaty wykańczające do wyboru
- Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny. Możliwość indywidualnej kompozycji.

#### Panel sterujący.

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu - wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną.

Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.

#### Zespół klejowy.

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym. Kontrola temperatury odbywa się przy pomocy termoregulatora. (temperatura pracy i spoczynku). Zespół wyposażony jest w 2 wałki dociskowe. Siła docisku regulowana jest wygodnie za pomocą pokręteł z przodu korpusu maszyny.

#### Agregat frezujący nadmiar obrzeża.

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężynom kopiały

„poddaja sie” i dostosowuja do grubosci formatki. W ten sposob unika sie powstawania zadrapan na plytach, zwlaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia.

#### **Agregat cykliny promieniowej.**

Agregat wyposazony jest w noz gorny i dolny o promieniu  $R = 2$  mm. Masywne zelizwne wykonanie gwarantuje niezawodne uzytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane slizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynie kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cykliny posiadają łamacze wióra.

#### **Agregat cykliny klejowej.**

Agregat wyposazony jest w plytkowy noz gorny i dolny. Agregat posiada chromowane slizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężynie kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.

#### **Agregat polerki.**

Agregat polerki zamontowany na wspólnej belce z cyklina. Wyposazony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej - 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędzią ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.

- Certyfikat CE
- Dokumentacja DTR w języku polskim

<b>PARAMETRY TECHNICZNE:</b>	
Grubość elementu	12 - 50 mm
Grubość obrzeża z rolki	0,4 - 2 mm
Maksymalna grubość doklejki drewnianej	do 5 mm
<b>Agregat obcinający- Gilotyna</b>	
<b>Agregat frezujący</b>	
Prędkość posuwu	7 m/min
Minimalny wymiar elementu dla obrzeży z rolki	190 / 65 mm
Minimalna długość płyty	190 mm
Ciśnienie robocze	6,5 bar
Temperatura robocza	~190 - 200 °C
Pojemność zbiornika klejowego	~1 kg
Moc silnika	0,37 kW
Prędkość obrotowa	12000 min-1
Promień freza	$R=2$ mm
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Wymiary stołu roboczego	2600 x 180 mm
Wysokość robocza 904 mm	
Waga	435kg