Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:05

Link do produktu: https://standrew.pl/okleiniarka-waskich-plaszczyzn-me-22-p-197.html

Okleiniarka wąskich płaszczyzn ME 22



Cena brutto	**57 564,00 zł**
Cena netto	**46 800,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**

Opis produktu

Okleiniarka wąskich płaszczyzn z automatycznym nakładaniem kleju.

– Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
– Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
– Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętła i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
– Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą gilotyny
– Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
– Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
– Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm.
– Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
– Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie„standby”.
– Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
– Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
– Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
– Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.Szybka gotowość do pracy.
– Krótki czas nagrzewania maszyny Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
– Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.3 agregaty wykańczające do wyboru
– Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny. Możliwość indywidualnej kompozycji.

Panel sterujący.

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu – wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną.

Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa.

Zespół klejowy.

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym. Kontrola temperatury odbywa się przy pomocy termoregulatora. (temperatura pracy i spoczynku). Zespół wyposażony jest w 2 wałki dociskowe. Siła docisku regulowana jest wygodnie za pomocą pokręteł z przodu korpusu maszyny.

Agregat frezujący nadmiar obrzeża.

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężyną kopiały

„poddają się" i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych,wskutek tarcia.

Agregat cykliny promieniowej.

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężyną kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cykliny posiadają łamacze wióra.

Agregat cykliny klejowej.

Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężyną kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się dla obrzeża każdej grubości.

Agregat polerki.

Agregat polerki zamontowany na wspólnej belce z cykliną. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej – 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wpływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędzią ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.

– Certyfikat CE
– Dokumentacja DTR w języku polskim

PARAMETRY TECHNICZNE:	
Grubość elementu	12 - 50 mm
Grubość obrzeża z rolki	0,4 - 2 mm
Maksymalna grubość doklejki drewnianej	do 5 mm
Agregat obcinający- Gilotyna	
Agregat frezujący	
Prędkość posuwu	7 m/min
Minimalny wymiar elementu dla obrzeży z rolki	190 / 65 mm
Minimalna długość płyty	190 mm
Ciśnienie robocze	6,5 bar
Temperatura robocza	~190 – 200 ºC
Pojemność zbiornika klejowego	~1 kg
Moc silnika	0,37 kW
Prędkość obrotowa	12000 min-1
Promień freza	R=2 mm
Średnica króćca odciągowego	120 mm
Wymiary stołu roboczego	2600 x 180 mm
Wysokość robocza 904 mm	
Waga	435kg