Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 20-11-2026 23:59

Link do produktu: https://standrew.pl/okleiniarka-waskich-plaszczyzn-me-22-p-1567.html



Okleiniarka wąskich płaszczyzn ME 22

Dostępność	**Na zamówienie**

Opis produktu

- maszyna nowa
- na zamówienie

PARAMETRY TECHNICZNE:	
wymiary stołu roboczego maksymalne	2600 x 530 mm
wysokość stołu roboczego	904 mm
grubość obrzeży z rolki	0,4 - 2 mm
grubość doklejki drewnianej	5 mm
grubość elementu	12 - 50 mm
minimalna długość / szerokość elementu	190 / 65 mm
prędkość posuwu	7 m/min
prędkość obrotowa frezu	9 000 obr/min
średnica frezu	75 mm / Z4-15°
moc silnika frezarskiego	0,75 kW
średnica talerza do okleiny	730 mm
średnica króćca odciągu	120 mm
temperatura robocza	20-200°C
przyłącze elektryczne	400 V / 50 Hz
ciśnienie robocze	6,5 Bar
wymiary (dł. x szer. x wys.)	2040 x 1350 x 1290 mm
waga	435 kg

Operacje dla ME22 (Możliwość indywidualnej kompozycji - opcji):

1. Wałek nanoszący klej
2. Obcinanie wstępne (gilotyna)
3. Obcinanie końcowe przód / tył (gilotyna)
4. Frezowania nadmiaru obrzeża góra / dół
5. Agregat cykliny promieniowej (opcja)
6. Agregat cykliny klejowej (opcja) albo Agregat polerki (opcja)

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętła i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu maszyny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą gilotyny
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów.
- Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby”. Umożliwia to szybkie rozgrzanie do

temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 rolek (1 x gumowana, 1 x metal)
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.
- Szybka gotowość do pracy. Krótki czas nagrzewania maszyny
- Prosty w obsłudze intuicyjny panel PLC ułatwiający obsługę maszyny.
- Włączanie poszczególnych agregatów z pulpitu.
- 3 agregaty wykańczające do wyboru.
- Duża elastyczność przy konfiguracji maszyny.