

Link do produktu: <https://standrew.pl/okleiniarka-scm-k-100-frez-wstepny-p-4792.html>

Okleiniarka SCM K 100 frez wstępny



Cena brutto **61 377,00 zł**

Cena netto **49 900,00 zł**

Dostępność **Dostępny**

Czas wysyłki **48 godzin**

Opis produktu

- produkcji Włoskiej
- rok produkcji 2018
- wstępne frezowanie
- DTR, CE

PARAMETRY TECHNICZNE:

grubość obrzeża

doklejka drewniana

wysokość elementu

minimalna długość oklejania

minimalna szerokość płyty

prędkość posuwu

temperatura robocza

wstępne frezowanie

wałek do nakładania kleju

gilotyna do wstępnego obcinania obrzeża

PARAMETRY TECHNICZNE:

piłki do obcinania obrzeża na gotowo przód / tył

frezowanie góra / dół

cyklina promieniowa

cyklina prosta

polerki

nadmuch na każdy z agregatów

ciśnienie robocze

wysokość stołu od podstawy

średnica króćca

gabaryty transportowe (dł./szer./wys.)

waga

Okleiniarka SCM Olympic K100 (rok produkcji 2018) to kompaktowa oraz bogato wyposażona maszyna produkcji włoskiej, zaprojektowana do precyzyjnego oklejania krawędzi. Wyposażona w pełny pakiet agregatów obróbkowych – w tym wstępne frezowanie, piłki do obcinania na gotowo, cyklinę promieniową i prostą oraz polerki – gwarantuje wykończenie krawędzi na najwyższym poziomie. Maszyna posiada pełną dokumentację techniczno-ruchową (**DTR**) oraz certyfikat **CE**.

Okleiniarka zapewnia elastyczność pracy z obrzeżami z rolki (PVC/ABS od 0,5 do 3 mm) oraz doklejkami z drewna litego o grubości do 5 mm. Prędkość posuwu wynosząca **7 m/min** przy wysokości elementu od 8 do 50 mm idealnie sprawdza się w zakładach stolarskich nakierowanych na najwyższą jakość wykończenia.

Agregaty i wyposażenie obróbkowe:

- **Wstępne frezowanie:** eliminuje wyszczerbienia powstałe podczas cięcia płyty na [pile formatowej](#), zapewniając idealnie prostą linię przed nałożeniem kleju
- **Strefa klejenia:** wałek do nakładania kleju (temperatura robocza 190°–220°C) oraz gilotyna do wstępnego obcinania obrzeża
- **Agregat obcinania na gotowo (przód/tył):** precyzyjne piłki obcinające naddatek obrzeża na wymiar
- **Agregat frezowania góra/dół:** zbieranie naddatku na wysokości elementu
- **Wykończenie powierzchni:** cyklina promieniowa, cyklina prosta oraz zintegrowane polerki wykańczające krawędź

Dodatkowo każdy z agregatów został wyposażony w indywidualny nadmuch usuwający wióry, co zapobiega dostawaniu się zanieczyszczeń pod rolki dociskowe. Zoptymalizowany system odpylania opiera się na króćcach odciągowych o średnicy 2x 60 mm i 2x 80 mm. Kompaktowe gabaryty (320 x 90 x 150 cm) oraz waga około **650 kg** ułatwiają ustawienie maszyny nawet w mniejszych przestrzeniach warsztatowych.