Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:04

Link do produktu: https://standrew.pl/okleiniarka-prostoliniowa-felder-g-300-p-182.html

Okleiniarka prostoliniowa FELDER G 300



Cena brutto	**29 397,00 zł**
Cena netto	**23 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

Maszyna FELDER typ G300 służy do oklejania obrzeży płyt meblowych. Nowoczesna technika na długości poniżej 2 metrów, stały nacisk rolek dociskowych, system do szybkiego i dokładnego dopasowania do różnorodnych obrzeży, nożyce udarowe do precyzyjnego cięcia i frezowania, zbiornik na klej.

– po przeglądzie technicznym
– stan bdb
– rok produkcji 2008
– dokumentacja DTR

PARAMETRY TECHNICZNE:	
grubość obrzeży min.-max.	0,4 – 3,0 mm
grubość elementu min.-max.	10 – 45 mm
piłkowy agregat obcinający	
agregat frezujący nadmiar obrzeża na równo lub z profilem	
służy do usuwania nadmiaru obrzeża przy górnej i dolnej krawędzi formatki	
frezowanie na równo	
frezowanie krawędzi obrzeża pod kątem lub na okrągło w jednym cyklu pracy	
frezowanie nadmiaru obrzeża	Ø 70 mm, Z 6, a=15°, R= 2 mm
PRZEGLĄDY DOKONYWANE PRZEZ SERWIS FELDER	
ZGRABNE GABARYTY	
DOKŁADNA I BARDZO PROSTA W OBSŁUDZE	
polerka	
wymiary stołu	2000 x 300 mm
zapotrzebowanie powietrza	6 Bar
zasilanie	400 V
moc	3.2 W
wałek nanoszący klej i pojemnik na klej	
rowkowana rolka do nanoszenia kleju zapewnia równomierne nanoszenie na krawędź elementu obrabianego	
posuw	9 m/min
gabaryty (dł./szer./wys.)	2000 / 650 / 1260 mm
waga	360 kg netto

ZALETY MASZYNY:

– Możliwości precyzyjnej regulacji.
– Możliwość dokładnego ustawiania płyt pomiędzy 10 – 45 mm Zoom.
– Frezowanie na równo.
– Frezowanie krawędzi obrzeża pod kątem lub na okrągło w jednym cyklu pracy.
– Talerz podawczy.
– Podajnik talerzowy dla rolek z obrzeżem bez kleju.
– Wałek nanoszący klej i pojemnik na klej.
– Rowkowana rolka do nanoszenia kleju zapewnia równomierne nanoszenie kleju na krawędź elementu obrabianego.
– Zespół dociskowy.
– Rolki dociskowe przytwierdzają taśmę obrzeżową do formatki, zapewniając perfekcyjne połączenie.
– Piłkowy agregat obcinający.
– Wysoko precyzyjne prowadzenie agregatu obcinającego gwarantuje perfekcyjne wyniki cięcia.
– Agregat frezujący nadmiar obrzeża na równo lub z profilem.
– Służy do usuwania nadmiaru obrzeża przy górnej i dolnej krawędzi formatki.
– Perfekcyjne wykończenie przy zastosowaniu obrzeży typu ABS i PCV.