

Link do produktu: <https://standrew.pl/okleiniarka-lazzoni-pro-126-wstepny-frez-i-zaokraglanie-zarabianie-narozy-p-1561.html>

Okleiniarka Lazzoni PRO 12.6 wstępny frez i zaokrąglanie / zarabianie naroży

Cena brutto	120 540,00 zł
Cena netto	98 000,00 zł
Dostępność	Na zamówienie

Opis produktu

Lazzoni Pro 12.6 to okleiniarka zapewniająca dużą oszczędność czasu. Jest kompaktowa i łatwa w obsłudze. Okleja jedną stronę formatki, przy wysokiej jakości pracy. Okleiniarka Pro 12.6 z pewnością, może być nowym punktem odniesienia na rynku okleiniarek klasy podstawowej w tej cenie, ponieważ jest wyposażona w **agregat zaokrąglania naroży**. Łączy w sobie **zaawansowane rozwiązania technologiczne**, mające na celu zapewnienie optymalnego wykończenia formatki w jednym procesie obróbczym - „na gotowo”, oraz prostotę i szybkość ustawień - parametrów potrzebnych do zmiennej, jak i ciągłej pracy. To **doskonała maszyna** dla warsztatów, które wymagają ciągłej i wysokiej jakości oklejania przy doskonałej wydajności, ponieważ szybkość oklejania to 12m/min.

Główne zalety:

Okleiniarka Pro 12.6 wyposażona jest w system podgrzewania zbiornika klejowego, dzięki któremu maszyna gotowa jest do pracy po 18 minutach. Jest to ekstremalnie krótki czas przy minimalnym zużyciu energii, biorąc pod uwagę 3 kg zbiornik klejowy. Waga maszyny wynosi ponad 1050 kg, co daje stabilność i doskonale tłumi drgania wywołane podczas pracy, a to z kolei wpływa na wysoką jakość linii oklejonego elementu.

Agregaty:

- frezowanie wstępne: 2 głowice 2 x 1,3 kW, 12000 obr.
- lampa podgrzewająca płytę
- obcinanie wstępne
- frezowanie obrzeża
- agregat zaokrąglania naroży do grubości 48 mm
- cyklina profilowa ustawiana w 4 płaszczyznach
- system dysz natryskujących (płyn czyszczący)
- agregat polerki

PARAMETRY TECHNICZNE:

Wyposażenie elektryczne:

napięcie zasilania	3 x 400 V
silnik wstępnego frezowania	2 x 1,3 kW
frezowanie góra/dół	2 x 0,55 kW
obcinanie - agregat zaokrąglania naroży	0,55 kW
grubość obrzeża	0,4 - 2,0 mm
grubość elementu	15 - 50 mm (opcjonalnie: 10 - 50 mm)
min. wymiary formatek	70 x 200 mm
obsługa za pomocą pulpitu sterującego z dotykowym panelem	
okleina podawana na talerzu podawczym z rolkami o średnicy 550	
automatyczne podawanie okleiny do wałka klejowego	0,6 - 2,0 mm
transport formatek poprzez gaśnicę segmentową na łańcuchu	
prędkość posuwu	12 m/min
zbiornik na klej granulowany o pojemności 3 kg	
wałek klejowy precyzyjnie regulowany dostosowany do prędkości posuwu	

PARAMETRY TECHNICZNE:

obcinanie wstępne za pomocą gilotyny	0,8 - 2,0 mm
zestaw dociskowy	2 masywne rolki stalowe i 1 gumowa
ciśnienie powietrza min.	6 bar
gabaryty maszyny (dł./szer./wys.)	4000 / 700 / 1500 mm
waga	1050 kg