Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:13

Link do produktu: https://standrew.pl/okleiniarka-lazzoni-pro-126-wstepny-frez-i-zaokraglanie-zarabianie-narozy-p-1561.html



Okleiniarka Lazzoni PRO 12.6 wstępny frez i zaokrąglanie / zarabianie naroży

Cena brutto	**110 700,00 zł**
Cena netto	**90 000,00 zł**
Dostępność	**Na zamówienie**

Opis produktu

Lazzoni Pro 12.6 to okleiniarka zapewniająca dużą oszczędność czasu. Jest kompaktowa i łatwa w obsłudze. Okleja jedną stronę formatki, przy wysokiej jakości pracy. Okleiniarka Pro 12.6 z pewnością, może być nowym punktem odniesienia na rynku okleiniarek klasy podstawowej w tej cenie, ponieważ jest wyposażona w **agregat zaokrąglania naroży**. Łączy w sobie **zaawansowane rozwiązania technologiczne**, mające na celu zapewnienie optymalnego wykończenia formatki w jednym procesie obróbczym - „na gotowo" , oraz prostotę i szybkość ustawień - parametrów potrzebnych do zmiennej, jak i ciągłej pracy. To **doskonała maszyna** dla warsztatów, które wymagają ciągłej i wysokiej jakości oklejania przy doskonałej wydajności, ponieważ szybkość oklejania to 12m/min.

Główne zalety:

Okleiniarka Pro 12.6 wyposażona jest w system podgrzewania zbiornika klejowego, dzięki któremu maszyna gotowa jest do pracy po 18 minutach. Jest to ekstremalnie krótki czas przy minimalnym zużyciu energii, biorąc pod uwagę 3 kg zbiornik klejowy. Waga maszyny wynosi ponad 1050 kg, co daje stabilność i doskonale tłumi drgania wywołane podczas pracy, a to z kolei wpływa na wysoką jakość linii oklejanego elementu.

Agregaty:

– frezowanie wstępne: 2 głowice 2 x 1,3 kW, 12000 obr.
– lampa podgrzewająca płytę
– obcinanie wstępne
– frezowanie obrzeża
– agregat zaokrąglania naroży do grubości 48 mm
– cyklina profilowa ustawiana w 4 płaszczyznach
– system dysz natryskujących (płyn czyszczący)
– agregat polerki

PARAMETRY TECHNICZNE:	
Wyposażenie elektryczne:	
napięcie zasilania	3 x 400 V
silnik wstępnego frezowania	2 x 1,3 kW
frezowanie góra/dół	2 x 0,55 kW
obcinanie - agregat zaokrąglania naroży	0,55 kW
grubość obrzeża	0,4 - 2,0 mm

Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

PARAMETRY TECHNICZNE:

grubość elementu	15 - 50 mm (opcjonalnie: 10 - 50 mm)
min. wymiary formatek	70 x 200 mm
obsługa za pomocą pulpitu sterującego z dotykowym panelem	
okleina podawana na talerzu podawczym z rolkami o średnicy 550	
automatyczne podawanie okleiny do wałka klejowego	0,6 - 2,0 mm
transport formatek poprzez gąsienicę segmentową na łańcuchu	
prędkość posuwu	12 m/min
zbiornik na klej granulowany o pojemności 3 kg	
wałek klejowy precyzyjnie regulowany dostosowany do prędkości posuwu	
obcinanie wstępne za pomocą gilotyny	0,8 - 2,0 mm
zestaw dociskowy	2 masywne rolki stalowe i 1 gumowa
ciśnienie powietrza min.	6 bar
gabaryty maszyny (dł./szer./wys.)	4000 / 700 / 1500 mm
waga	1050 kg