

Link do produktu: <https://standrew.pl/okleiniarka-jednostronna-maggi-edging-system-350-p-2336.html>

## Okleiniarka jednostronna Maggi Edging System 3/50



Cena brutto	<b>30 627,00 zł</b>
Cena netto	<b>24 900,00 zł</b>
Dostępnosc	<b>Niedostępný</b>
Czas wysyłki	<b>48 godzin</b>

### Opis produktu

- rok produkcji 2018
- produkcji Wloskiej

PARAMETRY TECHNICZNE:	
min./max. grubosc okleiny ABS i melaminy	0,4 / 3 mm
min./max. grubosc okleiny naturalnej	0,4 / 2 mm
średnica podstawki na okleinę	615 mm
min. szerokosc obrabianego elementu	90 mm
max. szerokosc obrabianego elementu	630 mm
min. dlugosc obrabianego elementu	190 mm
max. dlugosc obrabianego elementu	3000 mm
min./max. grubosc obrabianych elementow	12 / 50 mm
temperatura kleju	190° - 210°
pojemnosc zbiornika kleju	1,2 kg
moc silnika rolki nanoszacej klej	0,18 kW
ciśnienie robocze	6 - 8 bar
średnica frezu	80 mm
prędkosc frezowania	12000 obr./min
moc silnikow frezu	2 x 0,37 kW
prędkosc posuwu	6 m/min
moc silnika transportera taśmowego	0,18 kW
wysokosc stołu	870 mm
wymiary stołu roboczego	2000 x 850 mm
moc całkowita	2,4 kW
średnica króćca odciągowego	80 mm
wymiary do transportu (dł./szer./wys.)	2050 / 760 / 1200 mm
wymiary całkowite (dł./szer./wys.)	2550 / 1500 / 1200 mm
waga	330 kg

**Okleiniarka Maggi 3/50 jest najlepszym rozwiązaniem dostępnym na rynku** jeśli chodzi o kompaktowe okleiniarki z posuwem za pomocą pasa transmisyjnego od góry. Inżynierowie z Maggi podczas projektowania postawili duży nacisk na zabezpieczenie klejonego materiału, prostotę w obsłudze i jakość wykonywanego oklejania. 3/50 nie ma sobie równych jeśli chodzi o porównanie **jakość/cena** w swoim segmencie. To co u innych jest opcjonalne w Maggi jest standardem ponieważ w dzisiejszych trudnych czasach, nie można iść na kompromis w jakości i precyzji końcowego wykonania.

### Główne cechy maszyny:

**Stół roboczy:**

- regulowany linia! doprowadzający formatkę
- prędkość posuwu 6 m/min
- napędowy pas górny
- powierzchnia ślizgowa zbudowana z 26 gumowych rolek ustawionych skośnie
- zespół ślizgowy ułatwiający wprowadzenie materiału
- zwiększenie powierzchni roboczej poprzez odsuwane ramię podpierające

**Agregat aplikujący klej:**

- okrągły zbiornik na klej zbudowany z aluminium oraz pokryty teflonem aby utrzymywać optymalną temperaturę kleju nawet gdy jego ilość jest niewielka
- regulator temperatury
- system szybkiego opróżniania zbiornika pozwalający na szybką zmianę rodzaju kleju
- rolka nanoszenia kleju o budowie kapilarnej
- stalowe rolki dociskowe
- pneumatyczna gilotyna do przycinania przedniej i tylnej krawędzi

**Agregat dociskowy:**

- W skład agregatu wchodzi 3 rolki;
- pierwsza pokryta gumą dociskająca prostopadle całą powierzchnię okleiny
  - pozostałe dwie z utwardzonej stali lekko pochylone w przeciwnych kierunkach tak aby docisnąć obydwie oklejone naroża.

**Kopiąły talerzowe**

- w standardzie 2 stalowe łożyskowane kopiąły  $\varnothing$  90mm, gwarantują idealne odwzorowanie grubości elementu

**Agregat frezujący:**

- system zawierający 2 niezależne silniki wysokoobrotowe 12000 obr/min 0,37kW każdy
- regulacja srezowania przy pomocy liczników numerycznych
- łatwa zamiana głowic frezujących (noże profilowe R2)
- szybka i precyzyjna wymiana noży frezujących z głowicy