Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:05

Link do produktu: https://standrew.pl/okleiniarka-jednostronna-maggi-edging-system-350-p-1732.html



Okleiniarka jednostronna Maggi Edging System 3/50

Cena brutto	**28 167,00 zł**
Cena netto	**22 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

– po przeglądzie technicznym
– rok produkcji 2017
– produkcji Włoskiej

PARAMETRY TECHNICZNE:	
min./max. grubość okleiny ABS i melaminy	0,4 / 3 mm
min./max. grubość okleiny naturalnej	0,4 / 2 mm
średnica podstawki na okleinię	615 mm
min. szerokość obrabianego elementu	90 mm
max. szerokość obrabianego elementu	630 mm
min. długość obrabianego elementu	190 mm
max. długość obrabianego elementu	3000 mm
min./max. grubość obrabianych elementów	12 / 50 mm
temperatura kleju	190° - 210°
pojemność zbiornika kleju	1,2 kg
moc silnika rolki nanoszącej klej	0,18 kW
ciśnienie robocze	6 - 8 bar
średnica frezu	80 mm
prędkość frezowania	12000 obr./min
moc silników frezu	2 x 0,37 kW
prędkość posuwu	6 m/min
moc silnika transportera taśmowego	0,18 kW
wysokość stołu	870 mm
wymiary stołu roboczego	2000 x 850 mm
moc całkowita	2,4 kW
średnica króćca odciągowego	80 mm
wymiary do transportu (dł./szer./wys.)	2050 / 760 / 1200 mm
wymiary całkowite (dł./szer./wys.)	2550 / 1500 / 1200 mm
waga	330 kg

Okleiniarka Maggi 3/50 jest najlepszym rozwiązaniem dostępnym na rynku jeśli chodzi o kompaktowe okleiniarki z posuwem za pomocą pasa transmisyjnego od góry. Inżynierowie z Maggi podczas projektowania postawili duży nacisk na zabezpieczenie oklejanego materiału, prostotę w obsłudze i jakość wykonywanego oklejania. 3/50 nie ma sobie równych jeśli chodzi o porównanie **jakość/cena** w swoim segmencie. To co u innych jest opcjonalne w Maggi jest standardem ponieważ w dzisiejszych trudnych czasach, nie można iść na kompromis w jakości i precyzji końcowego wykonania.

Główne cechy maszyny:

Stół roboczy:

– regulowany liniał doprowadzający formatkę
– prędkość posuwu 6 m/min
– napędowy pas górny
– powierzchnia ślizgowa zbudowana z 26 gumowych rolek ustawionych skośnie
– zespół ślizgowy ułatwiający wprowadzenie materiału
– zwiększenie powierzchni roboczej poprzez odsuwane ramię podpierające

Agregat aplikujący klej:

– okrągły zbiornik na klej zbudowany z aluminium oraz pokryty teflonem aby utrzymywać optymalną temperaturę kleju nawet gdy jego ilość jest niewielka
– regulator temperatury
– system szybkiego opróżniania zbiornika pozwalający na szybką zmianę rodzaju kleju
– rolka nanoszenia kleju o budowie kapilarnej
– stalowe rolki dociskowe
– pneumatyczna gilotyna do przycinania przedniej i tylnej krawędzi

Agregat dociskowy:

W skład agregatu wchodzą 3 rolki;
– pierwsza pokryta gumą dociskająca prostopadle całą powierzchnię okleiny
– pozostałe dwie z utwardzonej stali lekko pochylone w przeciwnych kierunkach tak aby docisnąć obydwa oklejone naroża.

Kopiały talerzowe

– w standardzie 2 stalowe łożyskowane kopiały ø 90mm, gwarantują idealne odwzorowanie grubości elementu

Agregat frezujący:

– system zawierający 2 niezależne silniki wysokoobrotowe 12000 obr/min 0,37kW każdy
– regulacja srezowania przy pomocy liczników numerycznych
– łatwa zamiana głowic frezujących (noże profilowe R2)
– szybka i precyzyjna wymiana noży frezujących z głowicy