Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:06

Link do produktu: https://standrew.pl/okleiniarka-do-waskich-plaszczyzn-me-28-t-p-234.html

Okleiniarka do wąskich płaszczyzn ME 28 T



Dostępność	**Na zamówienie**

Opis produktu

Okleiniarka prostoliniowa z automatycznym posuwem oraz frezem wstępnym.

- Solidna żeliwno-stalowa konstrukcja.
- Głowica wstępnego frezowania wyposażona w diametowe noże. Moc silnika 2,2 kW.
- Agregat frezujący nadmiar obrzeża – głowice z wymiennymi nożami HM z chromowanymi kopiałami ślizgowymi pionowymi i poziomymi.
- Szybka i dokładna regulacja grubości obrzeża za pomocą pokrętła i listwy z wskaźnikiem mechanicznym znajdującej się na wejściu masyzny.
- Automatyczne docinanie pod kątem 90° z przodu i z tyłu za pomocą agregatu piłkowego o mocy 0,37 kW
- Stały posuw 7 m/min na pasie dolnym. Specjalna budowa pasa posuwowego umożliwia stały posuw bez uskoków czy ślizgów elementów. X - - - Wysuwana podpora z rolkami prowadzącymi do pracy z dużymi elementami.
- Regulacja grubości płyt ze wskaźnikiem mechanicznym z dokładnością do 0,1 mm
- Anodowany liniał na wyjściu z maszyny.
- Elektroniczny układ regulacji temperatury utrzymuje stałą temperaturę 150°C w trybie „standby". Umożliwia to szybkie rozgrzanie do temperatury roboczej i powrót do pracy oraz zapobiega przegrzaniu i przypalaniu się kleju w zbiorniku.
- Równomierna temperatura kleju w całym zbiorniku dzięki 5 grzałkom w tym jedna w wałku klejowym.
- Precyzyjna regulacja nanoszenia kleju.
- Docisk obrzeża realizowany za pomocą 2 aluminiowych rolek.
- Zbiornik klejowy z aluminium z powłoką zapobiegającą przywieraniu.

Panel sterujący.

Panel sterujący umieszczony jest na wejściu maszyny ergonomicznie na wysokości oczu – wygodnie dla operatora. Panel umożliwia szybkie i łatwe sterowanie maszyną. Podstawowe funkcje umożliwiają programowanie temperatury roboczej, wybór rodzaju obrzeża, załączanie agregatu frezu wstępnego, obcinającego, frezującego, polerek a także start posuwu. Na pulpicie znajduje się wyłącznik bezpieczeństwa

Frez wstępny.

Dzięki zastosowaniu frezu wstępnego z nożami diamentowymi krawędź płyty pozostaje idealnie gładka bez wyrw i śladów pozostawionych przez agregat podcinacza. Niezależny króciec odciągu zapewnia optymalny odbiór pyłu powstającego podczas obróbki. Grubość zbioru regulowana w zakresie 0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm.

Zespół klejowy.

Klej jest szybko i równomiernie rozgrzewany poprzez grzałki, które znajdują się zarówno w zasobniku kleju, jak też w samym wałku nanoszącym Zespół dociskowy 2 metalowe sprężynowane rolki optymalnie dociskają obrzeże do krawędzi płyty. Siłą docisku jest regulowana za pomocą pokrętła. Wykonane z metalu. Szybciej odprowadzają ciepło powodując szybsze stygnięcie spoiny klejowej.

Agregat tnący.

Piłkowy agregat obcinający z tarczą o średnicy 90 mm. Napędzany jest za pomocą silnika o mocy 0,37 kW. Solidna żeliwna konstrukcja obudowy agregatu, precyzyjne prowadnice ślizgowe gwarantują powtarzalność cięć oraz wysoką precyzję przy docinaniu pod kątem 90

Agregat frezujący nadmiar obrzeża.

Agregat frezujący wyposażony jest w kopiały ślizgowe pionowe oraz poziome. Kopiały są chromowane. Dzięki zastosowanym sprężyną kopiały „poddają się" i dostosowują do grubości formatki. W ten sposób unika się powstawania zadrapań na płytach, zwłaszcza dekoracyjnych, wskutek tarcia. PVC, ABS, melaminy czy drewna

Agregat cykliny promieniowej.

Agregat wyposażony jest w nóż górny i dolny o promieniu R = 2 mm. Masywne żeliwne wykonanie gwarantuje niezawodne użytkowanie przez wiele lat. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężyną kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Noże cykliny posiadają łamacze wióra.

Agregat cykliny klejowej.

Agregat wyposażony jest w płytkowy nóż górny i dolny. Agregat posiada chromowane ślizgowe kopiały pionowe i poziome, które można niezależnie regulować. Dodatkowo dzięki sprężyną kopiały idealnie dopasowują się do płyt. Cyklina idealnie sprawdza się

Agregat polerki.

Agregat polerki zamontowany na wspólnej bece z cykliną. Wyposażony w 2 niezależne silniki o mocy 0,14 kW. Średnica tarczy polerskiej – 150 mm. Agregat polerski szczególnie polecany do obrzeży PCV 2 lub 3 mm. Pod wływem wytwarzanego ciepła i tarcia nadają okleinowanym krawędzią ostateczny błysk. Agregat jest uruchamiany z panelu sterującego.

– Certyfikat CE
– Dokumentacja DTR w języku polskim

PARAMETRY TECHNICZNE:	
Wymiary stołu roboczego	2900 x 570 mm
Wysokość robocza	904 mm
Grubość elementu	12-50 mm
Grubość elementu (przy włączonej cyklinie)	16-50 mm
Grubość obrzeża z rolki	0,4-3 mm
Maksymalna grubość doklejki drewnianej	do 5 mm
Prędkość posuwu	7 m/min
Minimalny wymiar elementu dla obrzeży z rolki	190/65 mm
Minimalna długość płyty	120 mm
Ciśnienie robocze	6,5 bar
Całkowita moc grzewcza	1,4 kW
Temperatura robocza	~190 – 220 ºC
Pojemność zbiornika klejowego	~1 kg
Średnica króćca	120 mm
Waga	450 kg
Agregat frezowania wstępnego:	
Moc silnika S1	2,2 kW
Prędkość obrotowa	9000 obr/min
Ilość frezów diamentowych	1 szt.
Średnica frezu / wysokość / ilość noży	Ø 80 mm/h=56 mm / Z2
Zakres zbioru frezu	0,5 / 1 / 1,5 / 2 mm
Agregat obcinający:	

Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Moc silnika	0,37 kW
Średnica piłek (Z20)	90 mm
Prędkość obrotowa	12000 min-1
Agregat frezujący:	
Moc silnika	0,75 kW
Prędkość obrotowa	12000 min-1
Agregat cykliny promieniowej	R=2 mm
Agregat cykliny klejowej	
Agregat polerki (tylko w wersji RC)	
Moc silników	2 x 0,14 kW
Prędkość obrotowa	2800 min-1