

Link do produktu: <https://standrew.pl/grubosciowko-wyrowniarka-perfect-c2-310q-p-1623.html>

Grubościówko wyrówniarka PERFECT C2 310Q

| | |
|-------------|--------------------|
| Cena brutto | 5 781,00 zł |
|-------------|--------------------|

| | |
|------------|--------------------|
| Cena netto | 4 700,00 zł |
|------------|--------------------|

| | |
|------------|--------------------|
| Dostępność | Niedostępny |
|------------|--------------------|

| | |
|--------------|------------------|
| Czas wysyłki | 48 godzin |
|--------------|------------------|

Opis produktu

- certyfikat CE

| | |
|---|-------------------|
| PARAMETRY TECHNICZNE: | |
| wał | 305 mm |
| ilość noży na wale | 3 szt. |
| wymiary noża | 305 x 30 x 3.0 mm |
| średnica wału nożowego | 75 mm |
| obroty wału nożowego | 4800 obr./min. |
| długość blatów wyrówniarki | 1245 mm |
| max. grubość obrabianego elementu na grubościówce | 180 mm |
| silnik | 2,2 kW |
| wychylny przymiar | |
| STALOWE ZĘBATKI OD POSUWU | |
| UKŁAD NAPĘDOWY NA ŁAŃCUSZKU | |
| wyłącznik posuwu | |
| regulowany dzwon odprowadzający wióry | |
| złącze do odsysacza | ø 100 mm |
| duże walce wprowadzające i wyprowadzające materiał, zapewniające optymalny docisk | |
| regulacja wysokości blatu grubościówki za pomocą pokrętki | |
| przewodzenie kolumny, dzięki podwójnemu napędowi | |
| regulacja głębokości obróbki przy pomocy pokrętki i skali | |
| gabaryty maszyny (dł./szer./wys.) | 140 x 60 x 115 cm |
| waga | 230 kg |

Zalety maszyny:

- Rozkładane blaty robocze z szarego żeliwa.
- Stabilna podstawa gwarantująca bezpieczną pozycję maszyny.
- Waga 50 kg więcej niż w innych firmach.
- Komfortowa kombinacja przełącznikowo - wtyczkowa.

Wyrówniarka, jest jedną z czterech podstawowych maszyn wykorzystywanych w stolarstwie. Zasadą działania jest zbliżona do grubościówki. Podobnie jak ona, ma wał umieszczony poziomo do blatów, z tą różnicą że blaty znajdują się z bezpośrednio przy wale. Działanie maszyny jest proste, pierwszy blat jest regulowany i za jego pomocą ustawimy zbór materiału. Drugi blat ustawiony jest idealnie nad wałem. Służy on do odbioru materiału po struganiu. Materiał prowadzi się ręcznie po liniach znajdującym się na obu blatach i blacie wstępnym w kierunku wału. Podczas takiego strugania wyrównuje się powierzchnie dolną. Ma to na celu wyrównanie wszystkich nierówności. Wały maszyny mogą mieć różną ilość noży, należy jednak pamiętać że im jest ich mniej tym prędkość obrotowa samego wału jest wyższa i może wynosić aż 6000 obr./min. Duże znaczenie ma też długość blatów oraz ciężar samej maszyny.