Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:06

Link do produktu: https://standrew.pl/grubosciowko-wyrowniarka-perfect-c2-310q-p-1623.html



Grubościówko wyrówniarka PERFECT C2 310Q

Cena brutto	**5 781,00 zł**
Cena netto	**4 700,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

– certyfikat CE

PARAMETRY TECHNICZNE:	
wał	305 mm
ilość noży na wale	3 szt.
wymiary noża	305 x 30 x 3.0 mm
średnica wału nożowego	75 mm
obroty wału nożowego	4800 obr./min.
długość blatów wyrówniarki	1245 mm
max. grubość obrabianego elementu na grubościówce	180 mm
silnik	2,2 kW
wychylny przymiar	
STALOWE ZĘBATKI OD POSUWU	
UKŁAD NAPĘDOWY NA ŁAŃCUSZKU	
wyłącznik posuwu	
regulowany dzwon odprowadzający wióry	
złącze do odsysacza	ø 100 mm
duże walce wprowadzające i wyprowadzające materiał, zapewniające optymalny docisk	
regulacja wysokości blatu grubościówki za pomocą pokrętła	
prowadzenie kolumny, dzięki podwójnemu napędowi	
regulacja głębokości obróbki przy pomocy pokrętła i skali	
gabaryty maszyny (dł./szer./wys.)	140 x 60 x 115 cm
waga	230 kg

Zalety maszyny:

– Rozkładane blaty robocze z szarego żeliwa.
– Stabilna podstawa gwarantująca bezpieczną pozycję maszyny.
– Waga 50 kg więcej niż w innych firmach.
– Komfortowa kombinacja przełącznikowo – wtyczkowa.

Wyrówniarka, jest jedną z czterech podstawowych maszyn wykorzystywanych w stolarstwie. Zasadą działania jest zbliżona do grubościówki. Podobnie jak ona, ma wał umieszczony poziomo do blatów, z tą różnicą że blaty znajdując się z bezpośrednio przy wale. Działanie maszyny jest proste, pierwszy blat jest regulowany i za jego pomocą ustawimy zbór materiału. Drugi blat ustawiony jest idealnie nad wałem. Służy on do odbioru materiału po struganiu. Materiał prowadzi się ręcznie po liniale znajdującym się na obu blatach i blacie wstępnym w kierunku wału. Podczas takiego strugania wyrównuje się powierzchnie dolną. Ma to na celu wyrównanie wszystkich nierówności. Wały maszyny mogą mieć

różną ilość noży, należy jednak pamiętać że im jest ich mniej tym prędkość obrotowa samego wału jest wyższa i może wynosić aż 6000 obr/min. Duże znaczenie ma też długość blatów oraz ciężar samej maszyny.