Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:06

Link do produktu: https://standrew.pl/grubosciowka-strugarka-perfect-mb-430-p-2258.html



Grubościówka Strugarka PERFECT MB 430

Cena brutto	**16 236,00 zł**
Cena netto	**13 200,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

Model: MB 430
Marka: PERFECT, Polska

- certyfikat CE, rok pr. 2018
- instrukcja obsługi w języku polskim
- wał segmentowy

PARAMETRY TECHNICZNE:	
szerokość strugania	430 mm
wysokość	do 270 mm
min. długość obrabianego elementu	230 mm
max grubość strugania	8 mm
wał 4-nożowy	
wał główny podający sekwencyjny frezowany ukośnie	
dodatkowy docisk przed pierwszym wałem	
stół na 4 stalowych śrubach	
3 wałki ciągnące posuwowe	
wałki w stole dolnym regulowane	
4 rodzaje prędkości posuwu	5 / 8 / 12 /18 m/min
prędkość wrzeciona	5200 obr/min
automatycznie regulowana wysokość strugania	
silnik główny	4 kW
silnik regulacji stołu	0,75 kW
napięcie	380 V / 50 Hz
wyjście na odciąg	fi 150 mm
gabaryty transportowe (dł./szer./wys.)	1070 / 1080 / 1270 mm
waga	700 kg

Zalety maszyny:

– Dzięki segmentowym walcom podającym możliwa jest praca z drewnem o różnych grubościach.
– Przesuw długich elementów z różnicą pomiędzy początkiem, a końcem do 2 mm.
– Dwie rolki w stole pozwalają na łatwiejsze przesuwanie wilgotnego drewna.

Grubościówka jest to podstawowa maszyna stolarska wykorzystywana w stolarstwie. Służy ona do wyrównywania powierzchni i nadawania różnym elementom jednolitej grubości. Głównym elementem maszyny jest wał strugający położony poziomo, równolegle do niego znajduje się stół prowadzący. Regulacja wysokości strugania odbywa się poprzez stół, to za jego pomocą ustawiamy wymiar końcowy elementu. Stół regulowany może być ręcznie i elektrycznie. Duże znaczenie w jakości materiału obrabianego ma prędkość obrotowa wału. Może ona wynosić około 4500 obr/min przy czterech nożach na wale oraz 6000 obr/min przy dwóch nożach. Należy również pamiętać, że maszyny tego typu

powinny być stabilne. Wpływ na to ma przede wszystkim waga urządzenia.