Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:13

Link do produktu: https://standrew.pl/grubosciowka-strugarka-jet-560-walki-w-blacie-moc-5-6kw-p-1212.html



Grubościówka Strugarka JET 560 wałki w blacie , moc 5,6kw

Cena brutto	**15 867,00 zł**
Cena netto	**12 900,00 zł**
Najniższa cena netto w ciągu ostatnich 30 dni	~~**15 500,00 zł**~~
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

- po przeglądzie technicznym
- stan bardzo dobry

PARAMETRY TECHNICZNE:	
szerokość strugania	560 mm
max. wysokość strugania	235 mm
silnik główny	**5,6 kw**
prędkość posuwu	6 i 10 m /min
wał wstępny segmentowy	
wał stalowy odbiorczy	
dwie rolki w blacie regulowane	
ilość noży	4
średnica wału	80 mm
średnica króćca	125 mm
gabaryty transportowe (dł./szer./wys.)	120 / 80 / 160 cm
waga	615 kg

Charakterystyka produktu:

- Segmentowy walec na wejściu oraz segmentowa belka dociskowa pozwalają na równoczesną obróbkę kilku elementów.
- Duży, masywny stół grubościówki i dwa regulowane walce w stole umożliwiają także struganie nieheblowanego drewna.
- Dwie prędkości posuwu pozwalają na osiągnięcie bardzo dobrych efektów strugania.
- Prosta wymiana noży dzięki możliwości odchylania pokrywy odciągowej.
- Mocny, wydajny silnik przeznaczony do pracy ciągłej.

Grubościówka jest to podstawowa maszyna stolarska wykorzystywana w stolarstwie. Służy ona do wyrównywania powierzchni i nadawania różnym elementom jednolitej grubości. Głównym elementem maszyny jest wał strugający położony poziomo, równolegle do niego znajduje się stół prowadzący. Regulacja wysokości strugania odbywa się poprzez stół, to za jego pomocą ustawiamy wymiar końcowy elementu. Stół regulowany może być ręcznie i elektrycznie. Duże znaczenie w jakości materiału obrabianego ma prędkość obrotowa wału. Może ona wynosić około 4500 obr/min przy czterech nożach na wale oraz 6000 obr/min przy dwóch nożach. Należy również pamiętać, że maszyny tego typu powinny być stabilne. Wpływ na to ma przede wszystkim waga urządzenia.