Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:06

Link do produktu: https://standrew.pl/grubosciowka-perfect-mb-630-wal-segmentowy-7-5-kw-p-72.html



Grubościówka PERFECT MB 630 wał segmentowy - 7,5 kw

Cena brutto	**40 467,00 zł**
Cena netto	**32 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

Marka **PERFECT** istnieje na rynku już ponad 24 lata, stale się rozwijając i dbając o zgodność z aktualnymi trendami stolarskimi. Niewątpliwie wszystkie maszyny stolarskie polskiej marki PERFECT charakteryzuje doskonała jakość, tworzona dla najbardziej wymagającego klienta. Reasumując oferowane maszyny to precyzja i niezawodność.

Model: MB 630
Marka: PERFECT, POLSKA

– certyfikat CE
– serwis gwarancyjny i pogwarancyjny

PARAMETRY TECHNICZNE:	
szerokość strugania	630 mm
wysokość	do 270 mm
min. długość obrabianego elementu	230 mm
max. grubość strugania	8 mm
wał 4-nożowy	
walec główny podający sekwencyjny frezowany ukośnie	
3 wałki ciągnące	
DOCISKI PRZED PIERWSZYM WAŁEM	
wałki posuwowe w stole dolnym	
4 rodzaje prędkości posuwu	1-5, 2-8, 3-12, 4-18 m/min
prędkość wrzeciona	5200 obr/min
silnik główny	7,5 kW
silnik regulacji stołu	0,75 KW
napięcie	380 V / 50 HZ / 3 PH
wyjście na odciąg	fi 120 mm
stół na 4 stalowych śrubach	
automatycznie regulowana wysokość strugania	
gabaryty (dł./szer./wys.)	123 / 115 / 124 cm
waga	820/850 kg

Zalety maszyny:

– Dzięki segmentowym walcom podającym możliwa jest praca z drewnem o różnych grubościach oraz przesuw długich elementów z różnicą pomiędzy początkiem a końcem do 2 mm.
– Dwie rolki w stole pozwalają na łatwiejsze przesuwanie wilgotnego drewna.

Grubościówka jest to podstawowa maszyna stolarska wykorzystywana w stolarstwie. Służy ona do wyrównywania powierzchni i nadawania różnym elementom jednolitej grubości. Głównym elementem maszyny jest wał strugający położony poziomo, równolegle do niego znajduje się stół prowadzący. Regulacja wysokości strugania odbywa się poprzez stół, to za jego pomocą ustawiamy wymiar końcowy elementu. Stół regulowany może być ręcznie i elektrycznie. Duże znaczenie w jakości materiału obrabianego ma prędkość obrotowa wału. Może ona wynosić około 4500 obr/min przy czterech nożach na wale oraz 6000 obr/min przy dwóch nożach. Należy również pamiętać, że maszyny tego typu powinny być stabilne. Wpływ na to ma przede wszystkim waga urządzenia.