

Link do produktu: <https://standrew.pl/grubosciowka-perfect-mb-430-p-1345.html>

# Grubościówka PERFECT MB 430

Cena brutto	<b>17 466,00 zł</b>
Cena netto	<b>14 200,00 zł</b>
Dostępność	<b>Niedostępny</b>

## Opis produktu

Marka PERFECT istnieje na rynku już ponad 24 lata, stale się rozwijając i dbając o zgodność z aktualnymi trendami stolarskimi. Niewątpliwie wszystkie maszyny stolarskie polskiej marki PERFECT charakteryzuje doskonała jakość, tworzona dla najbardziej wymagającego klienta. Reasumują oferowane maszyny to precyzja i niezawodność. Zapewniamy serwis gwarancyjny i pogwarancyjny.

**Model:** MB 430

**Marka:** PERFECT , POLSKA

- certyfikat CE
- maszyna powystawowa
- rok produkcji 2020

PARAMETRY TECHNICZNE:	
szerokość strugania	430 mm
wysokość	do 270 mm
min. długość obrabianego elementu	230 mm
max grubość strugania	8 mm
wał 4-nożowy	
wał główny podający sekwencyjny frezowany ukośnie	
dotądki docisk przed pierwszym wałem	
stół na 4 stalowych śrubach	
3 wałki ciągnące posuwowe	
wałki w stole dolnym regulowane	
4 rodzaje prędkości posuwu:	5 / 8 / 12 /18 m/min
prędkość wrzeciona	5200 obr/min
automatycznie regulowana wysokość strugania	
silnik główny	5.5 kW
silnik regulacji stołu	0,75 kW
napięcie	380 V / 50 HZ / 3 PH
wyjście na odciąg fi	120 mm
gabaryty transportowe (dł./szer./wys.)	1070 x 1080 x 1270 mm
waga	700 kg

### Możliwość doposażenia maszyny:

- odciągi trocin / różne rodzaje
- węże odciągowe / różne średnice
- opaski zaciskowe
- worki foliowe i tkane

### Zalety maszyny:

Wał segmentowy. Dzięki segmentowym wałom podającym możliwa jest praca z drewnem o różnych grubościach. Przesuw długich elementów z różnicą pomiędzy początkiem a końcem do 2 mm

Dwie rolki w stole pozwalają na łatwiejsze przesuwanie wilgotnego drewna

---

**Grubościówka** jest to podstawowa maszyna stolarska wykorzystywana w stolarstwie. Służy ona do wyrównywania powierzchni, i nadawania różnym elementom jednolitej grubości. Głównym elementem maszyny jest wał strugający położony poziomo. Równolegle do niego znajduje się stół prowadzący. Regulacja wysokości strugania odbywa się poprzez stół. To za jego pomocą ustawiamy wymiar końcowy elementu. Stół regulowany może być ręcznie i elektrycznie. Duże znaczenie w jakości materiału obrabianego ma prędkość obrotowa wału. Może ona wynosić około 4500 obr/min przy czterech nożach na wale, oraz 6000 obr/min przy dwóch nożach. Należy również pamiętać że maszyny tego typu powinny być stabilne. Wpływ na to ma przede wszystkim waga urządzenia.