Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:01

Link do produktu: https://standrew.pl/grubosciowka-jaroma-dseb-40-strugarka-trzystronna-p-1982.html



Grubościówka JAROMA DSEB-40 strugarka trzystronna

Cena brutto	**26 076,00 zł**
Cena netto	**21 200,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

- po przeglądzie technicznym
- stan bardzo dobry
- produkcji Polskiej
- DTR

PARAMETRY TECHNICZNE:	
szerokość strugania	400 mm
wysokość strugania jednostronnie	200 mm
wysokość strugania trzystronnie	100 mm
moc silnika głównego	4 kW
ilość noży	4 szt.
średnica wału	125 mm
moc wrzecion	2 x 4 kW
trzy prędkości posuwu	7.2 / 11.4 / 18 m/min
moc silnika posuwu	0.75 kW
elektryczna regulacja wysokości	
głowice regulowane	
średnica wrzecion	30 mm
maksymalna średnica narzędzia	150 mm
rząd zapadek przeciw odrzutowych	
trzy wały górne ciągnące	
trzy wały w blacie pomocnicze	
rolki dociskowe na wyjściu	
liniał prowadzący	
średnica króćca	3 x 120 mm
gabaryty maszyny (dł./szer./wys.)	200 / 120 / 160 cm
waga	~ 800 kg

Strugarki trzystronne są maszynami wykorzystywanymi głównie do produkcji desek elewacyjnych, podbitek czy podłogówki. Konstrukcja maszyny jest bardzo prosta i przypomina grubościówkę, do której dołożono dwa pionowe wrzeciona. Taka konstrukcja umożliwia struganie elementów o maksymalnej wysokości do 200 mm przy struganiu jednostronnym. Natomiast jeśli zachodzi potrzeba można strugać elementy trzystronnie do wysokości max. 100 mm. Jest to idealne rozwiązanie bo podczas jednego przepuszczenia materiału struga aż trzy strony. Można w ten sposób profilować boki co ma bezpośredni wpływ na prędkość produkcji. Najistotniejszą cechą tej maszyny jest możliwość regulacji wrzecion w osi pionowej i poziomej. Dzięki temu możemy idealnie ustawić maszynę pod wybrany profil bez konieczności używania podkładek dystansowych.