Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:05

Link do produktu: https://standrew.pl/grubosciowka-dhm-410-holzmann-p-1590.html



# Grubościówka DHM 410 HOLZMANN

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **8 364,00 zł** |
| Cena netto | **6 800,00 zł** |
| Dostępność | **Niedostępny** |
| Czas wysyłki | **48 godzin** |

## Opis produktu

- po przeglądzie technicznym
- stan bardzo dobry
- oznaczenia CE

| **PARAMETRY TECHNICZNE:** | |
|---|---|
| szerokość strugania | 400 mm |
| wysokość strugania | 230 mm |
| moc silnika | 2.2 kW |
| średnica króćca | 120 mm |
| prędkość posuwu regulowana | 5-7 m/min |
| trzy noże | |
| wał zębaty ciągnący | |
| wał gumowy ciągnący | |
| zasilanie | 400 V |
| średnica króćca | 120 mm |
| gabaryty transportowe (dł./szer./wys.) | 120 / 80 / 120 cm |
| waga | ~ 230 kg |

**Zalety maszyny:**

- Karbowana powierzchnia blatu roboczego, minimalizująca opór materiału.
- Regulowana prędkość przesuwu (5-7m/min).
- Poczwórnie prowadzony blat grubościówki z łatwą regulacją wysokości za pomocą dużego pokrętła.
- Cyfrowy indykator wysokości blatu grubościówki wraz ze skalą pomiarową, ułatwiający regulację parametrów.
- Wał wyprowadzający materiał pokryty warstwą gumową, chroniącą materiał.
- Wydajny, trwały napęd łańcuchowy wałów wprowadzających i wyprowadzających materiał.
- Ergonomiczne, nowoczesne wzornictwo i wysokogatunkowe wykończenie.

**Grubościówka** jest to podstawowa maszyna stolarska wykorzystywana w stolarstwie. Służy ona do wyrównywania powierzchni i nadawania różnym elementom jednolitej grubości. Głównym elementem maszyny jest wał strugający położony poziomo, równolegle do niego znajduje się stół prowadzący. Regulacja wysokości strugania odbywa się poprzez stół, to za jego pomocą ustawiamy wymiar końcowy elementu. Stół regulowany może być ręcznie i elektrycznie. Duże znaczenie w jakości materiału obrabianego ma prędkość obrotowa wału. Może ona wynosić około 4500 obr/min przy czterech nożach na wale oraz 6000 obr/min przy dwóch nożach. Należy również pamiętać, że maszyny tego typu powinny być stabilne. Wpływ na to ma przede wszystkim waga urządzenia.