Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:05

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-scm-flex-1-z-posuwem-i-pulpitem-p-46.html



Frezarka SCM FLEX 1 z posuwem i pulpitem

Cena brutto	**20 787,00 zł**
Cena netto	**16 900,00 zł**
Najniższa cena netto w ciągu ostatnich 30 dni	~~**22 017,00 zł**~~
Dostępność	**Niedostępny**

Opis produktu

– po przeglądzie technicznym
– stan bardzo dobry
– idealna do produkcji okien
– dokumentacja DTR

PARAMETRY TECHNICZNE:	
silnik główny	7.5 kW
silnik regulacji wysokość	0.25 kW
cztery rodzaje prędkości obrotowej	3250 / 5000 / 6500 / 10 000 RPM
elektryczna regulacja wysokości wrzeciona	
średnica wrzecion	40 mm
wysokość wrzeciona	250 mm
średnica narzędzia	330 mm
wózek boczny	
docisk mimośrodowy	
liniał	1350 mm
wymiar wózka	700 x 500 mm
długość robocza wózka	1100 mm
osłona do czopowania	
łączna długość blatów	2600 mm
średnica króćca	2 x 120 mm
zintegrowany posuw	
cztery rolki	
prędkość posuwu regulowana na wariatorze	
gabaryty dł/szer/wys	270x170x200 cm
waga	~ 1400 kg

Frezarka jest jednym z podstawowych maszyn wykorzystywanym w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie. Optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe jeśli chodzi ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna ale i to elementów drewnopochodnych. Duże znaczenia odgrywa tu prędkość obrotowa. Przykładowo im jest ona większa tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym też na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą role odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.