Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:04

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-robland-t-120-p-1796.html

Frezarka Robland T 120



Cena brutto	**23 247,00 zł**
Cena netto	**18 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

- po przeglądzie technicznym
- produkcji Belgijskiej
- przedłużone blaty
- **wymienne wrzeciono**

PARAMETRY TECHNICZNE:	
średnica wrzeciona	30 mm
moc silnika	5.5 kW
maksymalna średnica narzędzia	360 mm
wysokość wrzeciona	140 mm
cztery rodzaje prędkości obrotowej	3000 / 4500 / 6000 / 7000 obr/min
obroty prawo / lewo	
wymiar blatu	2500 x 800 mm
wysokość blatu od podstawy	840 mm
ustawienie 8 stałych wysokości wrzeciona przez system rewolwerowy	
ustawienie 8 stałych głębokości frezowania przez system rewolwerowy	
hamulec elektryczny	
średnica króćca	2 x 120 mm
gabaryty maszyny (dł./szer./wys.)	260 / 110 / 170 cm
waga	~ 720 kg

Frezarka jest jedną z podstawowych maszyn wykorzystywanych w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie, optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe, jeśli chodzi o ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez, a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu, tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna, ale i elementów drewnopochodnych. Duże znaczenie ma też tu prędkość obrotowa. Przykładowo, im jest ona większa, tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa, tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą rolę odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.