Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:10

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-profilowa-do-sztachet-do-zaciec-weglowych-festo-sn65-p-58.html



Frezarka profilowa – do sztachet / do zacięć węglowych FESTO SN65

Cena brutto	**20 787,00 zł**
Cena netto	**16 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**

Opis produktu

– stan bardzo dobry
– solidna konstrukcja, niska cena
– przeznaczona do profesjonalnego użytku

PARAMETRY TECHNICZNE	
długość wrzeciona	200 mm
max zakres narzędzi	200 mm
średnica wrzeciona	40 mm
2 dociski pneumatyczne	
stół regulowany pneumatycznie	
wymiary stołu	660 x 350 mm
żeliwny blat	
silnik	7,5 kW
gabaryty dł/szer/wys	710 x 131 x 1410 mm
waga	376 kg

CECHY PRODUKTU

Frezarka pozioma jest uniwersalną obrabiarką o szerokim zastosowaniu w przemyśle meblarskim oraz stolarskim, zarówno w dużych zakładach przemysłowych jak i w warsztatach rzemieślniczych.
Szczególnie nadaje się do wykonywania wszelkiego rodzaju wczepów oraz frezowania na powierzchniach płaskich profili kształtowych krzywoliniowych i prostoliniowych w materiałach drzewnych, drewnopochodnych i niektórych tworzyw.
Idealna do masowej produkcji galanterii z drewna i programów ogrodowych w tym sztachet, płotów, słupków ozdobnych, tralek oraz elementów szuflad, uli i ramek pszczelich itp..
Frezowanie elementów w pakietach. Może być wykorzystywana do frezowania mikro wczepów przy łączeniu drewna w długość.
Zasadniczymi zespołami frezarki są: korpus, stół, wrzeciono, suport ustawczy, układ pneumatyczny, układ elektryczny.
Stół osadzony na dwóch prowadnicach okrągłych, posiada przymocowaną na dwóch ramionach belkę wspornikową.
Na belce wspornikowej osadzone są dwa przestawne cylindry dociskowe przeznaczone do mocowania materiału obrabianego oraz płyta bazowa ustawcza, usytuowana prostopadle do wrzeciona, co zapewnia prostopadłe ustawienie materiału.
Wrzeciono napędzane jest przez pas płaski od silnika elektrycznego, umieszczonego we wnętrzu korpusu. Na wrzecionie można zamontować

zespół frezów o wymiarach podanych w danych technicznych.
Suport zamocowany na korpusie wrzeciennika pozwala na precyzyjne ustawienie głębokości frezowania oraz równoległe do wrzeciona ustawienie materiału.
Posuw stołu napędzany jest cylindrem pneumatycznym z tłumieniem olejowym.
Załączanie cyklu pracy dokonuje się wyłącznikiem nożnym.
Aparatura umieszczona jest w oddzielnej skrzynce, znajdującej się na korpusie obrabiarki.