Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:02

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-profilowa-bauerle-pm-250-do-sztachet-do-zaciec-weglowych-p-1487.html



Frezarka profilowa Bauerle PM 250 do sztachet / do zacięć węgłowych

Cena brutto	**31 857,00 zł**
Cena netto	**25 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**48 godzin**

Opis produktu

- po przeglądzie technicznym
- stan bardzo dobry
- produkcji Niemieckiej

PARAMETRY TECHNICZNE:	
moc silnika	11 kW
długość wrzeciona	250 mm
max średnica narzędzia	220 mm
średnica wrzeciona	40 mm
wymiar blatu	1000 x 420 mm
liniał z prawej strony	
regulacja głębokości frezowania	
średnica króćca	160 mm
gabaryty (dł./szer./wys.)	130 x 120 x 170 cm
waga	~ 500 kg

Frezarka jest jednym z podstawowych maszyn wykorzystywanym w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie. Optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe jeśli chodzi ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna ale i to elementów drewnopochodnych. Duże znaczenia odgrywa tu prędkość obrotowa. Przykładowo im jest ona większa tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym też na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą role odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.