Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 20-11-2026 23:59

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-pozioma-profilowa-dfpa-40-fod-p-4484.html



Frezarka pozioma profilowa DFPA 40 FOD

Cena brutto	**22 017,00 zł**
Cena netto	**17 900,00 zł**
Dostępność	**Dostępny**

Opis produktu

Frezarka pozioma DFPA 40 jest uniwersalną obrabiarką o szerokim zastosowaniu w przemyśle meblarskim oraz stolarskim, zarówno w dużych zakładach przemysłowych jak i w warsztatach rzemieślniczych. Szczególnie nadaje się do wykonywania wszelkiego rodzaju wczepów oraz frezowania na powierzchniach płaskich profili kształtowych krzywoliniowych i prostoliniowych w materiałach drzewnych, drewnopochodnych i niektórych tworzyw.
Idealna do masowej produkcji galanterii z drewna i programów ogrodowych w tym sztachet, płotów, słupków ozdobnych, tralek oraz elementów szuflad, uli i ramek pszczelich itp.
Frezowanie elementów w pakietach. Może być wykorzystywana do frezowania mikro wczepów przy łączeniu drewna w długość.
Szczegóły techniczne

Zasadniczymi zespołami frezarki są: korpus, stół, wrzeciono, suport ustawczy, układ pneumatyczny, układ elektryczny.

Stół osadzony na dwóch prowadnicach okrągłych, posiada przymocowaną na dwóch ramionach belkę wspornikową.

Na belce wspornikowej osadzone są dwa przestawne cylindry dociskowe przeznaczone do mocowania materiału obrabianego oraz płyta bazowa ustawcza, usytuowana prostopadle do wrzeciona, co zapewnia prostopadłe ustawienie materiału.

Wrzeciono napędzane jest przez pas płaski od silnika elektrycznego, umieszczonego we wnętrzu korpusu. Na wrzecionie można zamontować zespół frezów o wymiarach podanych w danych technicznych.

Suport zamocowany na korpusie wrzeciennika pozwala na precyzyjne ustawienie głębokości frezowania oraz równoległe do wrzeciona ustawienie materiału.

Posuw stołu napędzany jest cylindrem pneumatycznym z tłumieniem olejowym.

Załączanie cyklu pracy dokonuje się wyłącznikiem nożnym.

Aparatura umieszczona jest w oddzielnej skrzynce, znajdującej się na korpusie obrabiarki.

Podstawowe dane techniczne Jednostka Wartość
Największa wysokość frezowania mm 100
Największa głębokość frezowania mm 40
Największa szerokość frezowania mm 200
Największa średnica freza mm 200
Prędkość obrotowa wrzeciona obr/min 5100
Moc silnika kW 7,5
Prędkość posuwu m/min 0-6,5

Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Zapotrzebowanie powietrza przy 8 cyklach na min. Nl/min 100
Masa kg 380