Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:05

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-kolle-f45-z-pochylem-p-44.html



Frezarka KOLLE F45 z pochyłem

Cena brutto	**19 557,00 zł**
Cena netto	**15 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**

Opis produktu

– po przeglądzie technicznym
– stan bardzo dobry
– niemieckiej produkcji

PARAMETRY TECHNICZNE:	
silnik główny	5.5 kW
średnica wrzeciona	30 mm
max. średnica narzędzia	250 mm
wysokość wrzeciona	120 mm
obroty prawo / lewo	
elektryczna regulacja wysokości wrzeciona	
elektryczna regulacja kąta wrzeciona	
regulacja kąta	0° – 45°
prędkość obrotowa wrzeciona regulowana na falowniku	
zakres prędkości obrotowej	do 10000 RPM
elektryczny hamulec	
liniał regulowany	
zestaw kluczy	
średnica króćca	100 mm i 120 mm
gabaryty (dł./szer./wys.)	120 x 150 x 180 cm
waga	~ 700 kg

Frezarka jest jednym z podstawowych maszyn wykorzystywanym w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie. Optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe jeśli chodzi ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna ale i to elementów drewnopochodnych. Duże znaczenia odgrywa tu prędkość obrotowa. Przykładowo im jest ona większa tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym też na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą role odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.