Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:02

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-karuzelowa-knoevenagel-fso-1850-p-1558.html



# Frezarka karuzelowa Knoevenagel FSO 1850

| | |
|---|---|
| Cena brutto | **36 777,00 zł** |
| Cena netto | **29 900,00 zł** |
| Dostępność | **Niedostępny** |

## Opis produktu

– po przeglądzie technicznym
– stan bardzo dobry
– produkcji Niemieckiej

| **PARAMETRY TECHNICZNE:** | |
|---|---|
| średnica frezowania min. / max. | 650 / 1850 mm |
| wysokość wrzecion | 150 mm |
| średnica wrzecion | 35 mm |
| max. średnica narzędzia | 250 mm |
| regulacja prędkości frezowania na falowniku | |
| możliwość zwolnienia / przyspieszenia prędkości posuwu w dowolnym miejscu (drugi falownik) | |
| regulacja wysokości wrzecion | skok 120 mm |
| obroty głowic prawo / lewo | |
| dwa rodzaje prędkości obrotowej agregatów szlifujących | |
| docisk materiału hydrauliczny | |
| doskok agregatów hydrauliczny | |
| poruszanie się agregatów po kopiale | |
| 1 wrzeciono frezujące | 11 kW |
| 2 wrzeciono frezujące | 11 kW |
| 3 agregat szlifujący prosty | 6.5 kW |
| 4 agregat szlifujący | 3 kW |
| 5 agregat szlifujący | 3 kW |
| dwie pompy hydrauliczne | 1,1 kW i 3 kW |
| moc silnika posuwu | 2.2 kW |
| gabaryty maszyny (dł./szer./wys.) | 500 / 270 / 250 cm |
| waga | ~ 7800 kg |

**Frezarka** jest jedną z podstawowych maszyn wykorzystywaną w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie, optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe, jeśli chodzi o ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez, a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu, tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna, ale i elementów drewnopochodnych. Duże znaczenie ma też tu prędkość obrotowa. Przykładowo, im jest ona większa, tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa, tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą rolę odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.