

Link do produktu: <https://standrew.pl/frezarka-karuzelowa-knoevenagel-fso-1850-p-1558.html>

Frezarka karuzelowa Knoevenagel FSO 1850

Cena brutto	36 777,00 zł
Cena netto	29 900,00 zł
Dostępność	Niedostępny

Opis produktu

- po przeglądzie technicznym
- stan bardzo dobry
- produkcji Niemieckiej

PARAMETRY TECHNICZNE:	
średnica frezowania min. / max.	650 / 1850 mm
wysokość wrzecion	150 mm
średnica wrzecion	35 mm
max. średnica narzędzia	250 mm
regulacja prędkości frezowania na falowniku	
możliwość zwolnienia / przyspieszenia prędkości posuwu w dowolnym miejscu (drugi falownik)	
regulacja wysokości wrzecion	skok 120 mm
obroty głowic prawo / lewo	
dwa rodzaje prędkości obrotowej agregatów szlifujących	
docisk materiału hydrauliczny	
doskok agregatów hydrauliczny	
poruszanie się agregatów po kopiale	
1 wrzeciono frezujące	11 kW
2 wrzeciono frezujące	11 kW
3 agregat szlifujący prosty	6.5 kW
4 agregat szlifujący	3 kW
5 agregat szlifujący	3 kW
dwie pompy hydrauliczne	1,1 kW i 3 kW
moc silnika posuwu	2.2 kW
gabaryty maszyny (dł./szer./wys.)	500 / 270 / 250 cm
waga	~ 7800 kg

Frezarka jest jedną z podstawowych maszyn wykorzystywaną w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie, optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe, jeśli chodzi o ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez, a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu, tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna, ale i elementów drewnopochodnych. Duże znaczenie ma też tu prędkość obrotowa. Przykładowo, im jest ona większa, tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa, tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą rolę odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.