Powyższa oferta ma charakter informacyjny i jest zaproszeniem do negocjacji, niniejsza oferta nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu art. 66 §1 Kodeksu Cywilnego oraz innych właściwych przepisów prawnych. Firma "Standrew" zastrzega sobie możliwość zmian cen i pomyłek.

Dane aktualne na dzień: 22-11-2026 00:04

Link do produktu: https://standrew.pl/frezarka-gomad-fd2-z-wozkiem-p-43.html



Frezarka GOMAD FD2 z wózkiem

Cena brutto	**22 017,00 zł**
Cena netto	**17 900,00 zł**
Dostępność	**Niedostępny**
Czas wysyłki	**24 godziny**

Opis produktu

– po przeglądzie technicznym
– stan bardzo dobry
– rok produkcji 2005

PARAMETRY TECHNICZNE:	
silnik główny	4 kW
średnica wrzeciona	30 mm
wysokość wrzeciona	135 mm
max. średnica narzędzia	400 mm
obroty wrzeciona	prawo / lewo
cztery rodzaje prędkości obrotowej	3000 / 4500 / 6000 / 9000 obr/min
hamulec elektryczny	
blokada wrzeciona	
wózek	950 mm x 350 mm
liniał regulowany pod kątem	
przesuw wózka	900 mm
pełna regulacja wózka z możliwością dosunięcia go do wrzeciona	
panel	
gabaryty (dł./szer./wys.)	200 x 130 x 140 cm
waga	~ 1000 kg

Frezarka jest jednym z podstawowych maszyn wykorzystywanym w stolarstwie. Głównym elementem maszyny jest wrzeciono, na którym można montować dowolne narzędzie. Optymalne do możliwości frezarki. Wrzeciono może być regulowane pod kątem oraz mieć możliwość regulacji wysokości. Te dwie kwestie są kluczowe jeśli chodzi ogół możliwości maszyny. Dzięki tym regulacjom można ustawić idealnie profil produkcyjny. Istnieje oczywiście zależność między średnicą i wysokością narzędzia a średnicą wrzeciona. Im większy frez a co za tym idzie wybranie podczas jednego cyklu tym większa musi być średnica wrzeciona. Urządzenia tego typu mogą nie tylko służyć do frezowania samego drewna ale i to elementów drewnopochodnych. Duże znaczenia odgrywa tu prędkość obrotowa. Przykładowo im jest ona większa tym lepszą jakość obrabianego elementu uzyskamy. Przy prędkościach rzędu 10000 obr/min możemy frezować MDF oraz inne drewnopochodne materiały. Podstawowym czynnikiem wpływającym też na jakość obróbki jest waga urządzenia, im jest ona większa tym maszyna jest stabilniejsza. Dużą role odgrywa też jakość stosowanego narzędzia.